



Podkładki w różnych rozmiarach zostały opracowane tak aby pasowały do produktów SIMPSON Strong-Tie. Do uzyskania deklarowanych nośności złączy AH, AE niezbędne jest zastosowanie podładek rozkładających siłę na całą powierzchnię ramienia dolnego kątownika.

WŁAŚCIWOŚCI



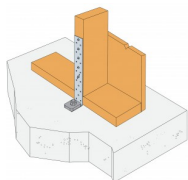
Materiał

Gatunek Stali:

Stal ocynkowana ogniowo metodą Sendzimira S250GD
Grubość blachy 6,0-10,0 mm

Ochrona antykorozyjna:

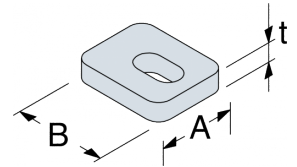
Z 275 g/m² (55 μm)



ZASTOSOWANIE

DANE TECHNICZNE

Wymiary



Referencje	Wymiary [mm]			
	A	B	Grubość	Otwory
US40/40/10G-B	40	40	10	13.5
US40/50/10G-B	40	50	10	13,5x25
US50/50/8G-B	50	50	8	18
US60/60/6G-B	60	60	6	14

MONTAŻ

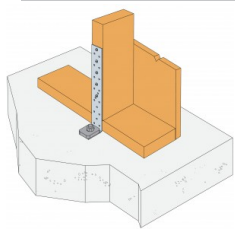


Fig. 1:
Installation
med 1 plade i
bunden, 45 mm

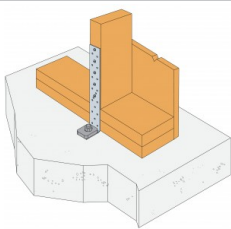


Fig. 2:
Installation
med 2 plader i
bunden, 45 mm

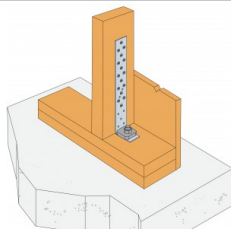


Fig. 3:
Installation af
indvendig væg

