



Klips MJC stosuje się w połączeniach wielowarstwowych belek dwuteowych. Stosując podwojony przekrój belki dwuteowej ważną kwestią jest zapewnienie współpracy poszczególnych części przekroju. Złącze MJC pozwala połączyć poszczególne belki ze sobą i zapewnić ich właściwą pracę pod obciążeniem.



[ETA-20/1071](#)

WŁAŚCIWOŚCI



Material

Gatunek Stali:

Stal S250GD

Grubość blachy 1,2 mm

Ochrona antykorozyjna:

Cynkowana ogniowo metodą Sendzimira Z 275 g/m² (20 μm)

Zalety

- Uproszczony montaż
- Obliczone statycznie
- Mocne i trwałe połączenia

DANE TECHNICZNE

Wymiary produktu

Referencje	Wymiary [mm]				Otwory boczne	Otwory górne
	A	B	C	t	Ø4.1	Ø4.1
MJC	133	29	65	1.2	4	4

MONTAŻ

Mocowanie i Montaż

Mocowanie:

Mocować gwoździami N3.75x30

Nie należy (poza kilkoma wyjątkami) stosować gwoździ pierścieniowych CNA4,0 ponieważ mają one tendencje do rozwarstwiania pasów belek dwuteowych.

Montaż:

1. Przygotować potrzebną ilość klipsów i gwoździ do montażu belek.
2. Wypozycjonuj złącza MJC na pierwszej belce przy sile skupionej, upewniając się, że znajdują się w rozstawie 400mm. Złącza mogą być ustawione dowolną stroną. Przybij każde złącze do belki używając 4 szt. gwoździ N3.75x30.
3. Wypozycjonuj drugą belkę tak aby obie belki miały ze sobą kontakt na całej długości i były równoległe. Zamocuj złącza MJC do drugiej belki przybijając 2szt. gwoździ N3.75x30 w każde ze złączy (od góry i od dołu).

Zastosowanie

Stosowane do łączenie belek dwuteowych wielowarstwowo.

