



Wysoko wytrzymała kotwa śrubowa do stosowania w betonie zarysowanym i niezarysowanym. THD oferuje niski moment obrotowy instalacji i wyjątkową wydajność. THD został zaprojektowany i przetestowany w suchym wewnętrznym niekorozyjnym środowisku.



[PL-DoP-e12-0060](#), [ETA-12/0060](#)

WŁAŚCIWOŚCI



Material

- Cynk galwaniczny $\geq 5 \mu\text{m}$ wg. EN ISO 4042 i pasywowana.

Nie jest zalecane stosowanie kotwy do stałego użytkowania na zewnątrz lub w środowiskach silnie korozyjnych.

Właściwości

- Szybszy montaż niż kotwa rozporowa
- Głwka sześciokątna poszerzona nie wymaga dodatkowej podkładki
- Gwint nacięty w celu skutecznego przeniesienia obciążenia na materiał podstawowy
- Standardowe rozmiary
- Specjalistyczny proces obróbki cieplnej zapewnia twardość końcówki dla lepszego cięcia bez pogorszenia plastyczności
- Idealna do tymczasowego zakotwienia (np. szalowanie, stężenia)

UWAGA:

Ponowne użycie kotwy w celu uzyskania wymienionych wartości obciążenia nie jest zalecane.

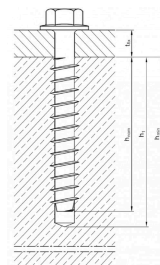
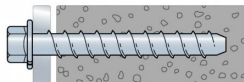
ZASTOSOWANIE

Zastosowanie

- Kotwa przeznaczona do betonu zarysowanego i niezarysowanego

DANE TECHNICZNE

Wymiary złącza



Referencje	Kod produktu	Ø Średnica [mm]	Długość [mm]	Max. gr. elementu mocowanego [mm]	Ø otworu mocowanego elementu [mm]	Ø wywierconego otworu [mm]
THD M8-70/5	THD08070	10.3	70	5	12	8 x 75
THD M8-80/15	THD08080	10.3	80	15	12	8 x 75
THD M8-100/35	THD08100	10.3	100	35	12	8 x 75
THD M8-120/55	THD08120	10.3	120	55	12	8 x 75
THD M8-140/75	THD08140	10.3	140	75	12	8 x 75
THD M8-160/95	THD08160	10.3	160	95	12	8 x 75
THD M10-80/5	THD10080	12.5	80	5	14	10 x 85
THD M10-90/15	THD10090	12.5	90	15	14	10 x 85
THD M10-100/25	THD10100	12.5	100	25	14	10 x 85
THD M10-120/45	THD10120	12.5	120	45	14	10 x 85
THD M10-140/65	THD10140	12.5	140	65	14	10 x 85
THD M10-160/85	THD10160	12.5	160	85	14	10 x 85
THD M10-170/95	THD10170	12.5	170	95	14	10 x 85
THD M12-110/15	THD12110	14.4	110	15	16	12 x 105
THD M12-130/35	THD12130	14.4	130	35	16	12 x 105
THD M12-150/55	THD12150	14.4	150	55	16	12 x 105
THD M12-190/95	THD12190	14.4	190	95	16	12 x 105
THD M16-130/15	THD16130	19.6	130	15	22	16 x 130
THD M16-150/35	THD16150	19.6	150	35	22	16 x 130

Parametry techniczne

Referencje	Nośności obliczeniowe																Moment zginający [Nm]
	Nośność obliczeniowa na rozciąganie [kN]								Nośność obliczeniowa na ścinanie [kN]								
	Beton zarysowany				Beton niezarysowany				Beton zarysowany				Beton niezarysowany				
	C20/25	C30/37	C40/50	C50/60	C20/25	C30/37	C40/50	C50/60	C20/25	C30/37	C40/50	C50/60	C20/25	C30/37	C40/50	C50/60	
THD M8-70/5	3.3	4.1	4.7	5.2	4.2	5.1	5.9	6.5	11.7	11.7	11.7	11.7	11.7	11.7	11.7	11.7	26.7
THD M8-80/15	3.3	4.1	4.7	5.2	4.2	5.1	5.9	6.5	11.7	11.7	11.7	11.7	11.7	11.7	11.7	11.7	26.7
THD M8-100/35	3.3	4.1	4.7	5.2	4.2	5.1	5.9	6.5	11.7	11.7	11.7	11.7	11.7	11.7	11.7	11.7	26.7
THD M8-120/55	3.3	4.1	4.7	5.2	4.2	5.1	5.9	6.5	11.7	11.7	11.7	11.7	11.7	11.7	11.7	11.7	26.7
THD M8-140/75	3.3	4.1	4.7	5.2	4.2	5.1	5.9	6.5	11.7	11.7	11.7	11.7	11.7	11.7	11.7	11.7	26.7

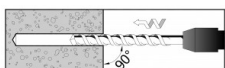
Referencje	Nośności obliczeniowe																Moment zginający [Nm]
	Nośność obliczeniowa na rozciąganie [kN]								Nośność obliczeniowa na ścinanie [kN]								
	Beton zarysowany				Beton niezarysowany				Beton zarysowany				Beton niezarysowany				
	C20/25	C30/37	C40/50	C50/60	C20/25	C30/37	C40/50	C50/60	C20/25	C30/37	C40/50	C50/60	C20/25	C30/37	C40/50	C50/60	
M8-160/95	3.3	4.1	4.7	5.2	4.2	5.1	5.9	6.5	11.7	11.7	11.7	11.7	11.7	11.7	11.7	11.7	26.7
M10-80/5	4.2	5.1	5.9	6.5	5.8	7.1	8.2	9	18.3	18.3	18.3	18.3	18.3	18.3	18.3	18.3	52.7
M10-90/15	4.2	5.1	5.9	6.5	5.8	7.1	8.2	9	18.3	18.3	18.3	18.3	18.3	18.3	18.3	18.3	52.7
M10-100/2	4.2	5.1	5.9	6.5	5.8	7.1	8.2	9	18.3	18.3	18.3	18.3	18.3	18.3	18.3	18.3	52.7
M10-120/45	4.2	5.1	5.9	6.5	5.8	7.1	8.2	9	18.3	18.3	18.3	18.3	18.3	18.3	18.3	18.3	52.7
M10-140/6	4.2	5.1	5.9	6.5	5.8	7.1	8.2	9	18.3	18.3	18.3	18.3	18.3	18.3	18.3	18.3	52.7
M10-160/85	4.2	5.1	5.9	6.5	5.8	7.1	8.2	9	18.3	18.3	18.3	18.3	18.3	18.3	18.3	18.3	52.7
M10-170/9	4.2	5.1	5.9	6.5	5.8	7.1	8.2	9	18.3	18.3	18.3	18.3	18.3	18.3	18.3	18.3	52.7
M12-110/15	6.7	8.1	9.4	10.3	13.9	16.9	19.6	21.5	25.2	25.2	25.2	25.2	25.2	25.2	25.2	25.2	85.3
M12-130/3	6.7	8.1	9.4	10.3	13.9	16.9	19.6	21.5	25.2	25.2	25.2	25.2	25.2	25.2	25.2	25.2	85.3
M12-150/55	6.7	8.1	9.4	10.3	13.9	16.9	19.6	21.5	25.2	25.2	25.2	25.2	25.2	25.2	25.2	25.2	85.3
M12-190/9	6.7	8.1	9.4	10.3	13.9	16.9	19.6	21.5	25.2	25.2	25.2	25.2	25.2	25.2	25.2	25.2	85.3
M16-130/15	13.9	16.9	19.6	21.5	16.7	20.3	23.5	25.8	38.3	46.7	46.7	46.7	46.7	46.7	46.7	46.7	214.9
M16-150/3	13.9	16.9	19.6	21.5	16.7	20.3	23.5	25.8	46.7	46.7	46.7	46.7	46.7	46.7	46.7	46.7	214.9

- Nośności obliczeniowe podano z wykorzystaniem częściowych współczynników bezpieczeństwa dla nośności podanych w ETA-12/0060.
- Zalecane obciążenia obliczeniowe z wykorzystaniem częściowych współczynników bezpieczeństwa dla nośności podanych w ETA-12/0060 oraz częściowych współczynników bezpieczeństwa dla oddziaływań $\gamma_F=1,4$.
- Podane wartości obciążeń obowiązują dla betonu niezbrojonego i żelbetu o rozstawie prętów zbrojeniowych $s \geq 15$ cm (dowolna średnica) lub o rozstawie prętów zbrojeniowych $s \geq 10$ cm, jeżeli średnica pręta zbrojeniowego wynosi 10 mm lub mniej.
- "Dla połączonych obciążeń rozciągających i ścinających lub grup kotew i/lub w przypadku wpływu odległości od krawędzi, obliczenia według ETAG 001, załącznik C, metoda obliczeniowa A lub według CEN/TS 1992-4:2009 metoda projektowa A powinna być wykonana.
- Kotwy narażone na działanie ognia należy projektować zgodnie z EOTA -TR 020:2004 lub CEN/TS 1992-4:2009, załącznik D.
- Szczegółowe informacje podano w ETA-12/0060.

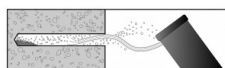
MONTAŻ

Montaż

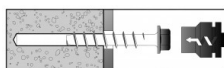
- Wywierć otwór w materiale podstawowym za pomocą wiertła o tej samej średnicy, co nominalna średnica kotwy
- Wywierć otwór do określonej głębokości osadzenia plus minimalna całkowita głębokość otworu (patrz tabela poniżej po prawej)
- Przedmuchać otwór sprężonym powietrzem
- Zamocuj element dokręć kotwę do materiału podstawowego, aż sześciokątna podkładka zetknie się mocowanym elementem.



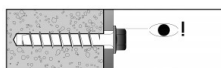
Wywierć otwór



Wyczyść otwór



Wkręć kotwę
śrubową



Dokręć kotwę
do wymaganego
momentu