



Czysta żywica epoksydowa specjalnie zaprojektowana do mocowań konstrukcyjnych w betonie zarysowanym (strefa rozciągana). Z uwagi na brak skurczu żywicy nadaje się również do zastosowań w otworach o dużych średnicach. Używana w konstrukcjach narażonych na obciążenia sejsmiczne.



[ETA-11/0360](#), [FDS-SETXP-A\(3.2\)UK](#), [FDS-SETXP-B\(3.2\)UK](#)

WŁAŚCIWOŚCI



Material

Kotwa epoksydowa
Pręt gwintowany (LMAS): stal ocynkowana elektroliczynie lub stal nierdzewna A4-70

Zalety

- Wydłużony czas pracy
- Wysoka siła wiązania
- Brak skurczu
- Łatwe zastosowanie
- Brak naprężeń w materiale bazowym pozwala na mocowanie blisko krawędzi i w niedużym rozstawie.
- Nadaje się do wilgotnych otworów

ZASTOSOWANIE

Połączenia

- Beton
- Żelbet

Zastosowanie

Wysoko wytrzymałościowa zaprawa chemiczna do najwyższych obciążeń. Bardzo dobra przyczepność zapewnia najwyższe wytrzymałości w betonie. Brak naprężeń podczas kotwienia umożliwia montaż blisko krawędzi z małymi odstępami osiowymi.

Zalecana do mocowań:

- ciężkich konstrukcji metalowych.
- mocowanie elementów w strefie sejsmicznej

DANE TECHNICZNE

Informacje

Referencje	Zawartość [ml]	Waga [kg]
SET-XP-600-EU	600	0.97

Dwa mieszacze w zestawie z jednym kartridżem.

Nośności obliczeniowe

Referencje	Montaż profesjonalny [hef] [mm]	Rozciąganie [Rds,N] [kN]		Scinanie [Rds,V] [kN]		Moment zginający [Mrds] [Nm]
		Beton zarysowany C20/25	Beton niezarysowany C20/25	Beton zarysowany C20/25	Beton niezarysowany C20/25	
SET-XP + LMAS M12 (hef=70mm)	70	5.4	10	12	12	37.7
SET-XP + LMAS M12 (hef=240mm)	240	18.4	20	21	12	37.7
SET-XP + LMAS M16 (hef=80mm)	80	6.1	12.3	17.2	22.2	94.8
SET-XP + LMAS M16 (hef=320mm)	320	24.6	37.6	22.2	22.2	94.8
SET-XP + LMAS M20 (hef=90mm)	90	5.7	14.6	16.1	34.8	185.7
SET-XP + LMAS M20 (hef=400mm)	400	25.6	58.5	34.8	34.8	185.7
SET-XP + LMAS M24 (hef=100mm)	100	7.6	17.1	21.6	48	320.5
SET-XP + LMAS M24 (hef=480mm)	480	36.9	84.2	50.2	50.2	320.5
SET-XP + LMAS M27 (hef=110mm)	110	9.5	19.8	26.6	55.4	475.4
SET-XP + LMAS M27 (hef=540mm)	540	46.7	109	65.7	65.7	475.4

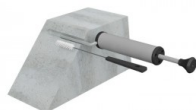
MONTAŻ

Czas wiązania

Temperatura materiału bazowego	Czas obróbki	Czas wiązania
≥10°C	60 min	72h
≥21°C	45 min	24h
≥32°C	25 min	24h
≥43°C	12 min	24h



Wywierć otwór



Wyczyść otwór
szcztoką i
przedmuchań



Wypełnij tuleję
żywicą



Włóż czysty pręt
gwintowany



Po związaniu
zamocuj
element

Informacje motażowe

Referencje	Średnica wiercenia [d0] [mm]	Głębokość wiercenia [h0] [mm]	Maksymalny rozmiar otworu [df] [mm]	Rozmiar klucza [Sw]	Momnet montażowy [Tinst] [Nm]	Rozstaw charakterystyczny S _{cr,N} [mm]	Rozstaw minimalny S _{min} [mm]	Charakterystyczna odległość od krawędzi C _{cr,N} [mm] ⁽⁴⁾	Minimalna odległość od krawędzi - C _{min} [mm]	Minimalna grubość podłoża [h _{min}] [mm]
SET-XP + LMAS M12 (hef=70mm)	14	70	14	19	40	210	80	105	45	100
SET-XP + LMAS M12 (hef=240mm)	14	240	14	19	40	720	80	360	45	270
SET-XP + LMAS M16 (hef=80mm)	18	80	18	24	60	240	100	120	60	116
SET-XP + LMAS M16 (hef=320mm)	18	320	18	24	60	960	100	480	60	356
SET-XP + LMAS M20 (hef=90mm)	24	90	22	30	80	270	115	135	70	138
SET-XP + LMAS M20 (hef=400mm)	24	400	22	30	80	1200	115	600	70	448
SET-XP + LMAS M24 (hef=100mm)	28	100	26	36	100	300	135	150	80	156
SET-XP + LMAS M24 (hef=480mm)	28	480	26	36	100	1440	135	720	80	536
SET-XP + LMAS M27 (hef=110mm)	30	110	30	41	120	330	155	165	90	170
SET-XP + LMAS M27 (hef=540mm)	30	540	30	41	120	1620	155	810	90	600