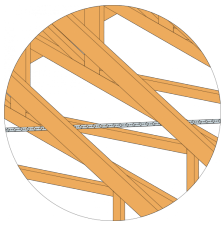
Ficha técnica

FPIX
Fitas de cintagem perfuradas - Inox A2

As fitas de cintagem respondem aos problemas ligados à deformação das carpintarias. Estas adaptam-se particularmente bem à asna pequena. Permitem, também, responder a diversas aplicações.



Características

Matéria

- Aço inoxidável A2 conforme a norma NF EN 10088,
- Espessura : 1 a 2 mm consoante os modelos.

Vantagens

- Flexibilidade de aplicação,
- Utilização em ambientes agressivos.

Aplicações

Suporte

- **Elemento de suporte :** madeira maciça, aglomerado de madeira, madeira laminada colada, aço, betão,
- **Elemento suportado :** madeira maciça, aglomerado de madeira, madeira laminada colada, perfil de aço ou PVC.

Áreas de utilização

- Deformação de carpintarias e de paramentos em madeira,
- Fixação de bainhas,
- Realização de montagens diversas,
- Admissão de carga na elevação.

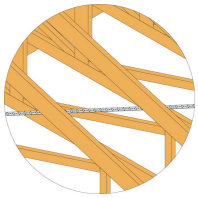
Ficha técnica

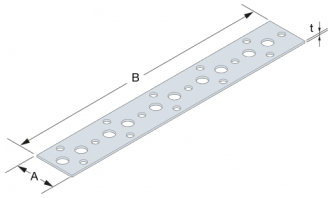
FPIX

Fitas de cintagem perfuradas - Inox A2

Dados técnicos

Dimensões e valores caraterísticos

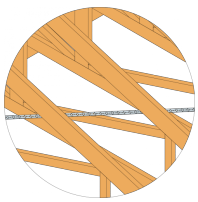


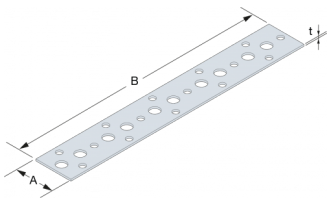


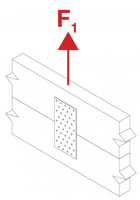
Montering af BNSP

Referência	Dimensões			Perfurações		Secção mínima [mm²]	Peso [kg]
	A [mm]	B [m]	t [mm]	Dimensões	Dimensões		
FPIX20/0.8/10	20	10	0.8	Ø5	Ø7	8	1
FPIX30/1.5/25	30	25	1.5	Ø5	Ø8	30	8
FPIX40/2/25	40	25	2	Ø5	Ø8	60	14

Valores caraterísticos







Referência	Valores caraterísticos - Madeira C24 [kN]				
	$R_{1,k}$*				
	Valor máximo	CNA4.0x35	CNA4.0x40	CNA4.0x50	CNA4.0x60
FPIX20/0.8/10	3,9 / kmod	1,66 x n	1,83 x n	2,22 x n	2,36 x n
FPIX30/1.5/25	12,3 / kmod	1,66 x n	1,83 x n	2,22 x n	2,36 x n
FPIX40/2/25	21,8 / kmod	1,66 x n	1,83 x n	2,22 x n	2,36 x n

* $R_{1,k}$ é calculado a partir das capacidades dos pregos e não deve ultrapassar o valor máximo.

n = número efetivo de pregos numa linha em conformidade com o Eurocódigo 5 8.3.1.1 (8)

Execução

Fixações

Em madeira :

- Pregos canelados inox PCRIX Ø4,0.

Em betão :

- Cavilhas mecânicas de expansão,
- Cavilhas químicas.

Em aço :

- Parafusos,
- Rebites,
- Parafusos de alta resistência.

Instalação

Utilização de um esticador de fita de cintagem BANSTR :

1. Pregar a fita de cintagem num dos elementos de madeira.
2. Esticar a fita de cintagem no elemento seguinte com a ferramenta BANSTR.
3. Pregar a fita de cintagem neste elemento de madeira.
4. Repetir a operação até atingir o último elemento e pregar.

Utilização de um esticador de fita de cintagem FMBS :

1. Pregar a primeira secção da fita de cintagem num dos elementos de madeira.
2. Pregar a segunda secção da fita de cintagem num segundo elemento de madeira.
3. Fixar a outra extremidade destas duas fitas de cintagem ao esticador FMBS. de modo que fiquem acopladas no centro da diagonal.
4. Regular o passo do parafuso para apertar o conjunto.

Copyright by Simpson Strong-Tie®
As informações contidas neste site são propriedade de Simpson Strong-Tie®
São apenas válidas se associadas aos produtos comercializados pela Simpson Strong-Tie®