

Ficha técnica

SAMI Suporte para canto em alvenaria

SIMPSON**Strong-Tie**

Este suporte permite suportar as asnas nos cantos em alvenaria a 90°. Está disponível em 38 mm de largura ou dobrável em largura entre 76 e 150 mm.

Características

Matéria

- Aço galvanizado S250GD + Z275 em conformidade com a norma NF EN 10346,
- Espessura : 1,5 mm.

Ventagens

- Instalação rápida e simples,
- Dobrável em largura entre 76 e 150 mm.

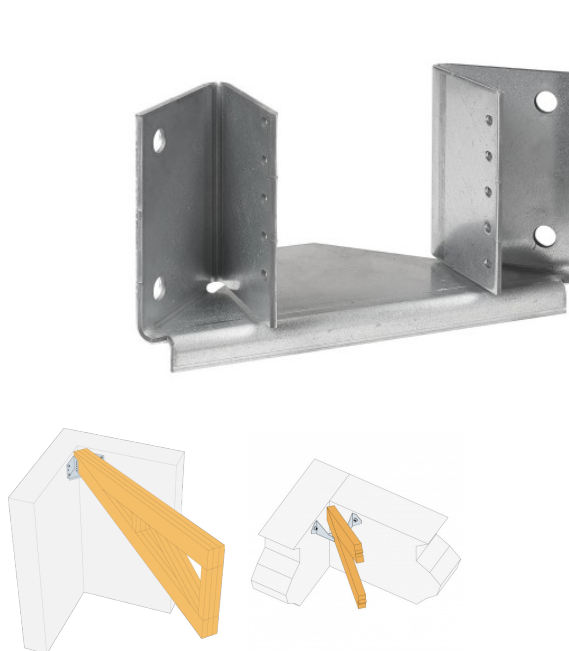
Aplicações

Suporte

- **Elemento de suporte** : aço, betão,
- **Elemento suportado** : madeira maciça, aglomerado de madeira, laminada colada.

Areas de utilização

- Fixação de elementos de madeira em canto de alvenaria.

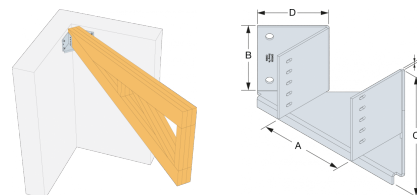


SAMI

Suporte para canto em alvenaria

Dados técnicos

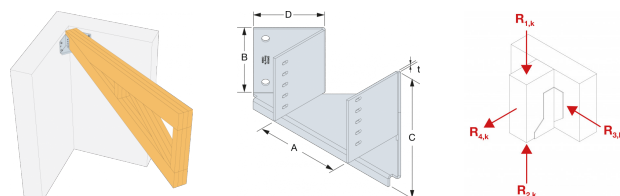
Dimensões e valores característicos



Referência	Dimensões e valores característicos [mm]					Furos portador	Furos suportado	Peso [kg]
	A	B	C	D	t	Ø12	Ø5x12 Oblongo	
SAMI38/2.5	38	106	-	54	2.5	-	-	0.48
SAMI/4X	76-150	116	121	104-156	4	4	10	1.8

Os valores de capacidade de carga são indicados para betão no caso de uma fixação afastada dos bordos do suporte. Num contexto de aplicação diferente, recomenda-se que o projetista se assegure da correta resistência das ancoragens (uma ajuda ao dimensionamento está disponível no nosso programa Anchor Designer, que pode ser transferido gratuitamente neste site).

Desempenho de produto - madeira sobre betão



Referência	Valores característicos - Madeira sobre betão ou aço				
	Fixações				Valores característicos - Madeira classe C24 [kN]
	Portador		Suportado		
	Qdad	Tipo	Qdad	Tipo	
SAMI38/2.5	2	Ø10	4	CSA5.0x40	R _{1,k} 10.1
SAMI/4X	4	Ø10	10	CNA4.0x35	31.3

Consulte a gama de ancoragem Simpson Strong-Tie para identificar um ancoragem adequado. As soluções gerais de ancoragem, de escolher em função do tipo de betão, das distâncias características e no bordo e entre ancoragens.

SAMI

Suporte para canto em alvenaria

Execução

Fixação

Em elemento suportado :

- Pregos canelados CNA Ø4,0x35 mm,
- Parafuso CSA Ø5,0x35 mm.

Em elemento de suporte :

Elemento de aço :

- Parafusos Ø10 mm conforme o desenvolvimento, o diâmetro do parafuso não pode ser inferior ao do furo em mais de 2 mm.

Elemento de betão :

- Cavilha mecânica : perno FM 753 EVO M10x78/5,
- Ancoragem química : resina AT-HP com haste roscada LMAS M10-120/25.

Elemento de alvenaria de blocos ociosos (verificar as capacidades de cargas das ancoragens) :

- Resina AT-HP ou POLY-GP + haste roscada LMAS M10-120/25 + peneira SH M16-130 (para os SAE200 e 250).

Instalação

Em madeira :

1. Traçar a localização da viga suportada sobre a viga.
2. Posicionar o suporte e pré-fixar as abas de cada lado.
3. Ajustar o suporte relativamente aos traçados. O suporte deve estar ligeiramente mais aberto em cima do que em baixo para facilitar a instalação da viga suportada.
4. Finalizar a fixação de cada aba.
5. Posicionar a viga no suporte.
6. Posicionar a viga suportada no suporte.
7. Em madeira, há dois tipos de pregagem total ou parcial.

Em betão :

1. Método 1 : Traçar a localização dos furos com a ajuda do quadro de posições dos furos, disponível na ficha técnica.
2. Método 2 : Traçar a localização da viga sobre o elemento, posicionar o suporte e identificar o centro dos furos.
3. Perfurar o elemento com uma broca adaptada.
4. Posicionar o suporte e fixar o elemento com pernos de ancoragem.
5. Posicionar a viga suportada no suporte.
6. Fixar a viga sobre o suporte.

