

FP

Fitas de cintagem perfuradas

As fitas de cintagem respondem aos problemas ligados à deformação das carpintarias. Estas adaptam-se particularmente bem à asna pequena. Permitem, também, responder a diversas aplicações.

Características

Matéria

- Aço galvanizado S250GD + Z275 conforme a norma NF EN 10346,
- Espessura : 1 a 2 mm consoante os modelos.

Vantagens

- Flexibilidade de aplicação,
- Admissão de carga na elevação.

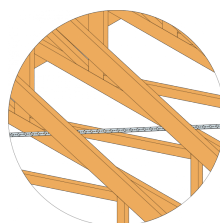
Aplicações

Suporte

- **Elemento de suporte:** madeira maciça, aglomerado de madeira, madeira laminada colada, aço, betão,
- **Elemento suportado:** madeira maciça, aglomerado de madeira, madeira laminada colada, perfil de aço ou PVC.

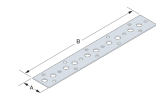
Áreas de utilização

- Deformação de carpintarias e de paramentos em madeira,
- Fixação de bainhas,
- Realização de montagens diversas.



Dados técnicos

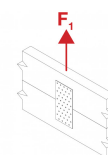
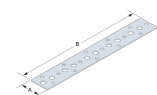
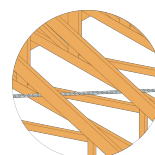
Dimensões e valores característicos



Referência	Dimensões			Perfurações		Secção mínima [mm ²]
	Larguras [mm]	Comp. total [m]	Esp. [mm]	dimensão	dimensão	
FP20/1/10	20	10	1	Ø5	Ø7	10
FP20/1/50	20	50	1	Ø5	Ø7	10
FP20/1/100	20	100	1	Ø5	Ø7	10
FP30/1.5/10	30	10	1.5	Ø5	Ø8	30
FP30/1.5/25	30	25	1.5	Ø5	Ø8	30
FP30/1.5/50	30	50	1.5	Ø5	Ø8	30
FP40/2/10	40	10	2	Ø5	Ø8	60
FP40/2/25	40	25	2	Ø5	Ø8	60
FP40/2/50	40	50	2	Ø5	Ø8	60
FP60/1/25	60	25	1	Ø5	Ø8	45
FP60/2/10	60	10	2	Ø5	Ø8	90
FP60/2/25	60	25	2	Ø5	Ø8	90

Os valores característicos indicados na tabela adiante correspondem ao valor máximo suportado pela fita de contagem em tração (limite do aço). Estes devem ser comprados com os valores de resistência das fixações.

Valores característicos



Referência	Valores característicos - Madeira C24 [kN]				
	$R_{1,k}^*$				
	Valor máximo	CNA4.0x35	CNA4.0x40	CNA4.0x50	CNA4.0x60
FP20/1/10	2,97 / kmod	1,66 x n	1,83 x n	2,22 x n	2,36 x n
FP20/1/50	2,97 / kmod	1,66 x n	1,83 x n	2,22 x n	2,36 x n
FP20/1/100	2,97 / kmod	1,66 x n	1,83 x n	2,22 x n	2,36 x n
FP30/1.5/10	8,91 / kmod	1,66 x n	1,83 x n	2,22 x n	2,36 x n
FP30/1.5/25	8,91 / kmod	1,66 x n	1,83 x n	2,22 x n	2,36 x n
FP30/1.5/50	8,91 / kmod	1,66 x n	1,83 x n	2,22 x n	2,36 x n
FP40/2/10	17,8 / kmod	1,66 x n	1,83 x n	2,22 x n	2,36 x n
FP40/2/25	17,8 / kmod	1,66 x n	1,83 x n	2,22 x n	2,36 x n
FP40/2/50	17,8 / kmod	1,66 x n	1,83 x n	2,22 x n	2,36 x n
FP60/1/25	13,36 / kmod	1,66 x n	1,83 x n	2,22 x n	2,36 x n
FP60/2/10	26,73 / kmod	1,66 x n	1,83 x n	2,22 x n	2,36 x n
FP60/2/25	26,73 / kmod	1,66 x n	1,83 x n	2,22 x n	2,36 x n

* $R_{1,k}$ é calculado a partir das capacidades dos pregos e não deve ultrapassar o valor máximo.

n = número efetivo de pregos numa linha em conformidade com o Eurocódigo 5 8.3.1.1 (8)

FP
Fitas de cintagem perfuradas

Execução

Fixação

Em madeira :

- Pregos canelados CNA Ø4,0,
- Pregos canelados inox PCRIX Ø4,0.

Em betão : (após fita de cintagem)

- Cavilhas mecânicas de expansão,
- Cavilhas químicas.

Em aço : (após fita de cintagem)

- Parafusos,
- Rebites,
- Parafusos de alta resistência.

Instalação

Utilização de um esticador de fita de cintagem BANSTR :

1. Pregar a fita de cintagem num dos elementos de madeira.
2. Esticar a fita de cintagem no elemento seguinte com a ferramenta BANSTR.
3. Pregar a fita de cintagem neste elemento de madeira.
4. Repetir a operação até atingir o último elemento e pregar.

Utilização de um esticador de fita de cintagem FMBS :

1. Pregar a primeira secção da fita de cintagem num dos elementos de madeira.
2. Pregar a segunda secção da fita de cintagem num segundo elemento de madeira.
3. Fixar a outra extremidade destas duas fitas de cintagem ao esticador FMBS. de modo que fiquem acopladas no centro da diagonal.
4. Regular o passo do parafuso para apertar o conjunto.

