

E9S/2.5

Złącze kątowe wzmocnione

Złącze kątowe wzmocnione nierównoramienne E9S należy do grupy złączy kątowych wzmocnionych pozwalających przenieść większość kombinacji obciążeń w typowych konstrukcjach drewnianych. Dzięki większym gabarytom i różnej perforacji (także otwory na śruby i kotwy) zastosowanie tych kątowników jest bardzo szerokie.

Właściwości

Materiał

- **Gatunek Stali:**
S250GD
- **Ochrona antykorozyjna:**
Cynkowana ogniowo metodą SendzimiraZ 275 g/m² (20 μm)

Zalety

- *Prosty montaż*
- *Obliczone statycznie*
- *Mocne i trwałe połączenia*
- *Gwoździowanie pełne lub częściowe*
- *Uniwersalna perforacja*
- *Możliwość mocowania do drewna i betonu*

Zastosowanie

Połączenie

Belka - Belka i Belka - Beton

Element główny:

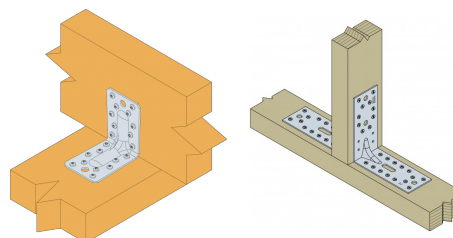
- drewno lite, drewno kompozytowe, drewno klejone warstwowo, beton.

Element drugorzędny:

- drewno lite, drewno kompozytowe, drewno klejone warstwowo.

Zastosowanie

- *Połączenia krokwi z murlatą lub betonowym wieńcem.*
- *Mocowanie elementów drewnianych do betonu.*
- *Połączenie słupa drewnianego z belką*
- *Wszystkie inne elementy konstrukcyjne gdzie konieczne jest uzyskanie wysokiej nośności połączenia.*

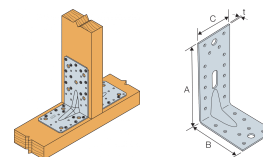


E9S/2.5

Złącze kątowe wzmocnione

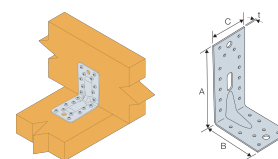
Dane techniczne

Wymiary złącza



Referencje	Wymiary złącza [mm]				Otwory ramię A			Otwory ramię B	
	A	B	C	t	Ø5	Ø11	Ø11x34	Ø5	Ø11
E9S/2.5	152.5	94	65	2.5	14	1	1	8	1

Połączenie słup-podwalina - Para kątowników w połączeniu



Referencje	Nośności dla połączenia słup - podwalina					
	Łączniki		Nośności charakterystyczne - drewno kl. C24 - 2 kątowniki na połączenie [kN]			
	Ramię A	Ramię B	$R_{1,k}$		$R_{2,k} = R_{3,k}$	
	szt.	szt.	CNA4.0x35	CNA4.0x50	CNA4.0x35	CNA4.0x50
E9S/2.5	10	8	2.8	4.6	7	9.6

To obtain the resistance values for a single bracket, the values in the above table should be divided by two, provided that the supported beam is locked in rotation. Please consult our ETA-06/0106 if the beam is free to rotate.

E9S/2.5

Złącze kątowe wzmocnione

Montaż

Mocowanie

Mocowanie do drewna:

Za pomocą gwoździ systemowych CNA 4.0 x 40 lub CNA 4.0 x 60, alternatywnie systemowych wkrętów CSA5.0 x ̘.

Długość łączników określa katalog obliczeń statycznych lub zakładka tabela nośności.

Standardowymi łącznikami specyfikowanymi do uzyskania deklarowanej nośności złącza są gwoździe CNA. Dopuszczalne jest zastąpienie gwoździ CNA wkrętami CSA bez konieczności przeprowadzania dodatkowych obliczeń, jeżeli zmiana zostanie przeprowadzona zgodnie z poniższą tabelą.

CNA	CSA
3,1 x 40	4,0 x 30
4,0 x 35	5,0 x 35
4,0 x 40	5,0 x 35
4,0 x 50	5,0 x 40
4,0 x 60	5,0 x 40
4,0 x 75	5,0 x 50
4,0 x 100	5,0 x 50

Mocowanie do betonu:

Łącząc element drewniany z betonowym, należy zastosować kotwy mechaniczne WA lub chemiczne AT-HP Simpson Strong-Tie z wykorzystaniem prętów gwintowanych LMAS.

Montaż

Do drewna

1. Ustal właściwą pozycję złączy.
2. Przymocuj kątownik do elementu drewnianego zwracając uwagę na właściwy układ otworów w ramieniu kątownika.
3. Jeżeli nie wyspecyfikowano inaczej należy wypełnić wszystkie otwory w mocowanym złączu.
4. Wsuń element drewniany tak, aby luźno oparł się na podstawie i za pomocą gwoździ CNA przymocuj złącze do drewna wypełniając wszystkie otwory.

Do betonu

1. Ustal właściwą pozycję złączy kątowych zwracając uwagę na właściwy układ otworów w ramieniu kątownika.
2. Odznacz otwory przykładając złącze kątowe do betonu.
3. Wywierć otwory o wymaganej średnicy.
4. Przed przystąpieniem do mocowania należy usunąć zwierziny z wywierconych otworów. Dla kotew chemicznych dodatkowo przedmuchać.
5. Przymocować złącze za pomocą kotew mechanicznych lub chemicznych.
6. Wsuń drewniany element pomiędzy kątowniki tak, aby luźno oparł się na podstawie i za pomocą gwoździ CNA przymocuj złącze do drewna wypełniając wszystkie otwory.

E9S/2.5

Złącze kątowe wzmocnione

E9S/2.5

Złącze kątowe wzmocnione

