

THD

Kotwa śrubowa THD

Wysoko wytrzymała kotwa śrubowa do stosowania w betonie zarysowanym i niezarysowanym. THD oferuje niski moment obrotowy instalacji i wyjątkową wydajność. THD został zaprojektowany i przetestowany w suchym wewnętrznym niekorozyjnym środowisku.

Właściwości

Materiał

- Cynk galwaniczny $\geq 5 \mu\text{m}$ wg. EN ISO 4042 i pasywowana.

Nie jest zalecane stosowanie kotwy do stałego użytkowania na zewnątrz lub w środowiskach silnie korozyjnych.

Właściwości

- Szybszy montaż niż kotwa rozporowa
- Głwka sześciokątna poszerzona nie wymaga dodatkowej podkładki
- Gwint nacięty w celu skutecznego przeniesienia obciążenia na materiał podstawowy
- Standardowe rozmiary
- Specjalistyczny proces obróbki cieplnej zapewnia twardość końcówki dla lepszego cięcia bez pogorszenia plastyczności
- Idealna do tymczasowego zakotwienia (np. szalowanie, stężenia)

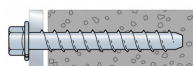
UWAGA:

Ponowne użycie kotwy w celu uzyskania wymienionych wartości obciążenia nie jest zalecane.

Zastosowanie

Zastosowanie

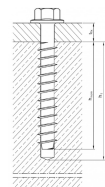
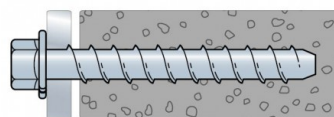
- Kotwa przeznaczona do betonu zarysowanego i niezarysowanego



THD

Kotwa śrubowa THD

Dane techniczne



Wymiary złącza

Referencje	Kod produktu	Ø Średnica [mm]	Długość [mm]	Max. gr. elementu mocowanego [mm]	Ø otworu mocowanego elementu [mm]	Ø wywierconego otworu [mm]	Waga [kg]
THD M8-70/5	THD08070	10.3	70	5	12	8 x 75	-
THD M8-80/15	THD08080	10.3	80	15	12	8 x 75	-
THD M8-100/35	THD08100	10.3	100	35	12	8 x 75	-
THD M8-120/55	THD08120	10.3	120	55	12	8 x 75	-
THD M8-160/95	THD08160	10.3	160	95	12	8 x 75	0.073
THD M10-80/5	THD10080	12.5	80	5	14	10 x 85	-
THD M10-100/25	THD10100	12.5	100	25	14	10 x 85	-
THD M10-120/45	THD10120	12.5	120	45	14	10 x 85	-

THD

Kotwa śrubowa THD

Parametry techniczne

Referencje	Nośności obliczeniowe																Moc zgin [kN]
	Nośność obliczeniowa na rozciąganie [kN]								Nośność obliczeniowa na ścinanie [kN]								
	Beton zarysowany				Beton niezarysowany				Beton zarysowany				Beton niezarysowany				
	C20/25	C30/37	C40/50	C50/60	C20/25	C30/37	C40/50	C50/60	C20/25	C30/37	C40/50	C50/60	C20/25	C30/37	C40/50	C50/60	
THD M8-70/5	3.3	4.1	4.7	5.2	4.2	5.1	5.9	6.5	11.7	11.7	11.7	11.7	11.7	11.7	11.7	11.7	2
THD M8-80/15	3.3	4.1	4.7	5.2	4.2	5.1	5.9	6.5	11.7	11.7	11.7	11.7	11.7	11.7	11.7	11.7	2
THD M8-100/35	3.3	4.1	4.7	5.2	4.2	5.1	5.9	6.5	11.7	11.7	11.7	11.7	11.7	11.7	11.7	11.7	2
THD M8-120/55	3.3	4.1	4.7	5.2	4.2	5.1	5.9	6.5	11.7	11.7	11.7	11.7	11.7	11.7	11.7	11.7	2
THD M8-160/95	3.3	4.1	4.7	5.2	4.2	5.1	5.9	6.5	11.7	11.7	11.7	11.7	11.7	11.7	11.7	11.7	2
THD M10-80/5	4.2	5.1	5.9	6.5	5.8	7.1	8.2	9	18.3	18.3	18.3	18.3	18.3	18.3	18.3	18.3	5
THD M10-100/25	4.2	5.1	5.9	6.5	5.8	7.1	8.2	9	18.3	18.3	18.3	18.3	18.3	18.3	18.3	18.3	5
THD M10-120/45	4.2	5.1	5.9	6.5	5.8	7.1	8.2	9	18.3	18.3	18.3	18.3	18.3	18.3	18.3	18.3	5

- Nośności obliczeniowe podano z wykorzystaniem częściowych współczynników bezpieczeństwa dla nośności podanych w ETA-12/0060.
- Zalecane obciążenia obliczeniowe z wykorzystaniem częściowych współczynników bezpieczeństwa dla nośności podanych w ETA-12/0060 oraz częściowych współczynników bezpieczeństwa dla oddziaływań $\gamma_F=1,4$.
- Podane wartości obciążeń obowiązują dla betonu niezbrojonego i żelbetu o rozstawie prętów zbrojeniowych $s \geq 15$ cm (dowolna średnica) lub o rozstawie prętów zbrojeniowych $s \geq 10$ cm, jeżeli średnica pręta zbrojeniowego wynosi 10 mm lub mniej.
- "Dla połączonych obciążeń rozciągających i ścinających lub grup kotew i/lub w przypadku wpływu odległości od krawędzi, obliczenia według ETAG 001, załącznik C, metoda obliczeniowa A lub według CEN/TS 1992-4:2009 metoda projektowa A powinna być wykonana.
- Kotwy narażone na działanie ognia należy projektować zgodnie z EOTA -TR 020:2004 lub CEN/TS 1992-4:2009, załącznik D.
- Szczegółowe informacje podano w ETA-12/0060.

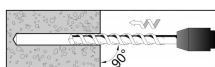
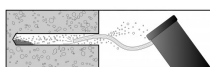
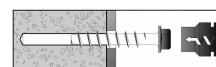
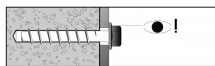
THD

Kotwa śrubowa THD

Montaż

Montaż

- Wywierć otwór w materiale podstawowym za pomocą wiertła o tej samej średnicy, co nominalna średnica kotwy
- Wywierć otwór do określonej głębokości osadzenia plus minimalna całkowita głębokość otworu (patrz tabela poniżej po prawej)
- Przedmuchaj otwór sprężonym powietrzem
- Zamocuj element dokręć kotwę do materiału podstawowego, aż sześciokątna podkładka zetknie się mocowanym elementem.

*Wywierć otwór**Wyczyść otwór**Wkręć kotwę śrubową**Dokręć kotwę do wymaganego momentu*

THD

Kotwa śrubowa THD