

AT-HP PLUS

Hars voor multimaterialen met plaatsingsindicatie

Dit chemisch verankeringshars AT-HP Plus is geschikt voor 100% van de courante toepassingen op hol en vol metselwerk. Het kan veilig binnen worden gebruikt (COV A+) en waarborgt een eenvoudige en perfecte bevestiging dankzij een exclusieve innovatie: de plaatsingsindicatie Simpson Strong-Tie.

Kenmerken

Materiaal

- Styreenvrij methacrylaathars.
- Draadstang: elektrolytisch verzinkt staal en rvs A4-70.

Voordelen

- Hoge hechtsterkte in beton en metselwerk.
- Uitstekend gedrag in vochtige en/of natte boorgaten.
- Brandwerend.
- Twee ETA's voor draadstangen op beton en metselwerk.
- Eén ETA voor inspannen van betonijzers.

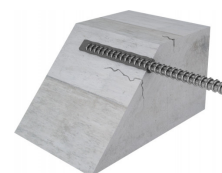
Toepassingen

Ondergrond

- Beton, cellenbeton.
- Volle en holle baksteen.
- Volle en holle Bouwsteen.

Toepassingsgebieden

- Inspannen van betonijzers.
- Bevestigen van ankerstangen in beton en metselwerk.
- Balkons.
- Gevel, rekken.



AT-HP PLUS
Hars voor multimaterialen met plaatsingsindicatie

Technische gegevens

Références

Referentie	Product information				
	Grey color	Beige color	Content [m]	Weigth [kg]	Packaging qty [pcs]
ATHP300PLUSG-FR	x	-	300	0.575	12
ATHP420PLUSG-FR	x	-	420	0.828	12

Design resistance – Tension – NRd [kN] – hef = 8d – Carbon steel 5.8

Table "Design resistance – Tension – NRd [kN] – hef = 8d – Carbon steel 5.8" cannot be displayed : no references available.

Design resistance – Tension – NRd [kN] – hef = 12d – Carbon steel 5.8

Table "Design resistance – Tension – NRd [kN] – hef = 12d – Carbon steel 5.8" cannot be displayed : no references available.

Design resistance – Tension – NRd [kN] – hef = 8d – Stainless steel A4-70

Table "Design resistance – Tension – NRd [kN] – hef = 8d – Stainless steel A4-70" cannot be displayed : no references available.

Design resistance – Tension – NRd [kN] – hef = 12d – Stainless steel A4-70

Table "Design resistance – Tension – NRd [kN] – hef = 12d – Stainless steel A4-70" cannot be displayed : no references available.

Design resistance – Shear – VRd [kN] – hef = 8d – Carbon steel 5.8

Table "Design resistance – Shear – VRd [kN] – hef = 8d – Carbon steel 5.8" cannot be displayed : no references available.

Design resistance – Shear – VRd [kN] – hef = 12d – Carbon steel 5.8

Table "Design resistance – Shear – VRd [kN] – hef = 12d – Carbon steel 5.8" cannot be displayed : no references available.

Design resistance – Shear – VRd [kN] – hef = 8d – Stainless steel A4-70

Table "Design resistance – Shear – VRd [kN] – hef = 8d – Stainless steel A4-70" cannot be displayed : no references available.

AT-HP PLUS

Hars voor multimaterialen met plaatsingsindicatie

Design resistance – Shear – VRd [kN] – hef = 12d – Stainless steel A4-70

Table "Design resistance – Shear – VRd [kN] – hef = 12d – Stainless steel A4-70" cannot be displayed : no references available.

Design resistance – Bending moment – MRd [Nm] – Concrete

Table "Design resistance – Bending moment – MRd [Nm] – Concrete" cannot be displayed : no references available.

Design resistance – Tension – NRd [kN] – Rebar

Table "Design resistance – Tension – NRd [kN] – Rebar" cannot be displayed : no references available.

Design resistance – Shear – VRd [kN] – Rebar

Table "Design resistance – Shear – VRd [kN] – Rebar" cannot be displayed : no references available.

Design resistance – Bending moment – MRd [Nm] – Rebar

Table "Design resistance – Bending moment – MRd [Nm] – Rebar" cannot be displayed : no references available.

AT-HP PLUS

Hars voor multimaterialen met plaatsingsindicatie

Plaatsing

Plaatsingstijd

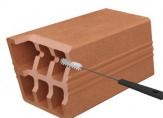
Temperatuur [°C]	-5	0	5	10	20	30
Verwerkingstijd	45min	15min	12min	9min	4min	1min
Belastbaar na	9.00	4.00	1.30	60min	30min	20min

Méthodes de perçage

Brique pleine/Béton	perçage à percussion
Brique creuse	perçage rotatif
Béton cellulaire	perçage à percussion



1. Gat boren.



2. Schoonborstelen.



3. Zeefhuls insteken.



4. Vullen vanaf bodemgat naar buiten door bij het pompen telkens één maatstreek op de spuitmond achteruit te gaan.



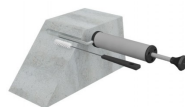
5. Ankerstang licht draaiend insteken.



Fix when the curing time is reached.



1. Gat boren.



2. Boorgat reinigen door uitborstelen en uitblazen zoals aangegeven op de patroon.



3. Gat voor de helft tot twee derde vullen vanaf het bodemgat naar buiten door bij het pompen telkens één maatstreek op de spuitmond achteruit te gaan.



4. Draadstang insteken door langzaam van links naar rechts te draaien. U kunt de draadstang verplaatsen of hars toevoegen zolang de verwerkingstijd niet bereikt is.



5. Vastzetten na het bereiken van de uithardingstijd.

Installation parameters – Concrete

Table "Installation parameters – Concrete" cannot be displayed : no references available.

AT-HP PLUS

Hars voor multimaterialen met plaatsingsindicatie

Spacing, edge distances and member thickness – Concrete

Table "Spacing, edge distances and member thickness – Concrete" cannot be displayed : no references available.

Installation parameters – Rebar

Table "Installation parameters – Rebar" cannot be displayed : no references available.

Spacing, edge distances and member thickness – Rebar

Table "Spacing, edge distances and member thickness – Rebar" cannot be displayed : no references available.

