

SET-XP®

Hars met zeer hoge sterkte

*Chemische verankering Simpson Strong-Tie voor
gescheurd beton.*

Kenmerken

Materiaal

- **Hars** : 100% epoxy,
- **Draadstang** : elektrolytisch verzinkt staal en rvs A4-70.

Voordelen

- Zeer hoge hechtkracht,
- Ideaal voor plaatsing in vochtige en warme omstandigheden (tropische gebieden),
- Lange verwerkingstijd.

Toepassingen

Ondergrond

- Beton.

Toepassingsgebieden

- Bevestiging van zware staalconstructies.



SET-XP®

Hars met zeer hoge sterkte

Technische gegevens

Productreferenties

Table "Productreferenties" cannot be displayed : no references available.

Gebruiksbelastingen op

Referentie	Insteekdiepte [hef] [mm]	Traction [Rds,N] [kN]		Afschuifsterkte [Rds,V] [kN]		Andraaimoment [Mrds] [Nm]
		Gescheurd beton C20/25	Ongescheurd beton C20/25	Gescheurd beton C20/25	Ongescheurd beton C20/25	
SET-XP + LMAS M12 (hef=70mm)	70	5.4	10	12	12	37.7
SET-XP + LMAS M12 (hef=240mm)	240	18.4	20	21	12	37.7
SET-XP + LMAS M16 (hef=80mm)	80	6.1	12.3	17.2	22.2	94.8
SET-XP + LMAS M16 (hef=320mm)	320	24.6	37.6	22.2	22.2	94.8
SET-XP + LMAS M20 (hef=90mm)	90	5.7	14.6	16.1	34.8	185.7
SET-XP + LMAS M20 (hef=400mm)	400	25.6	58.5	34.8	34.8	185.7
SET-XP + LMAS M24 (hef=100mm)	100	7.6	17.1	21.6	48	320.5
SET-XP + LMAS M24 (hef=480mm)	480	36.9	84.2	50.2	50.2	320.5
SET-XP + LMAS M27 (hef=110mm)	110	9.5	19.8	26.6	55.4	475.4
SET-XP + LMAS M27 (hef=540mm)	540	46.7	109	65.7	65.7	475.4

1) Gebruiksbelastingen : de opgegeven belastingen zijn berekend op basis van de karakteristieke waarden in de ETA's, na toepassing van de partiële veiligheidsfactoren uit ETAG 001 alsook van een partiële belastingfactor $\gamma_f = 1,4$.

2) Gebruiksbelastingen op trek : de gebruiksbelastingen op trek worden berekend voor ongewapend beton en gewapend standaardbeton met een afstand tussen wapeningsstaven van $S \leq 15$ cm of $S \leq 10$ cm voor een diameter kleiner dan of gelijk aan 10 mm.

4) Worden de hart- en randafstanden kleiner dan de karakteristieke waarden ($S \leq S_{cr,N}$ en/of $C \leq C_{cr,N}$), dan moet men een berekening uitvoeren overeenkomstig TR 029, methode A. Zie ETA-11/0360 voor meer informatie.

5) Gebruikstemperatuur: -40°C tot +43°C (maximale langeduurtemperatuur: +24°C, maximale korteduurtemperatuur : 43°C).

6) Bij montage in vochtig beton moet de droogtijd verdubbeld worden (montage in met boorwater gevulde gaten is niet toegelaten).

SET-XP®

Hars met zeer hoge sterkte

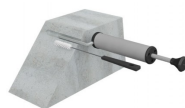
Plaatsing

Plaatsingstijd

Temperatuur [°C]	10 tot 20°	21 tot 31°	32 tot 42°
Verwerkingstijd	60 min	45 min	25 min
Belastbaar na	72 uur	24 uur	24 uur



1. Gat boren.



2. Boorgat reinigen door uitborstelen en uitblazen zoals aangegeven op de patroon.



3. Gat voor de helft tot twee derde vullen vanaf het bodemgat naar buiten door bij het pompen telkens één maatstreep op de spuitmond achteruit te gaan.



4. Draadstang insteken door langzaam van links naar rechts te draaien. U kunt de draadstang verplaatsen of hars toevoegen zolang de verwerkingstijd niet bereikt is.



5. Vastzetten na het bereiken van de uithardingstijd.

SET-XP®

Hars met zeer hoge sterkte

Plaatsingsgegevens

Referentie	Boorgat- Ø [d0] [mm]	Prof. perçage [h0] [mm]	Max. Ø te bevestigen bouwdeel [df] [mm]	Ouverture de clé sur plat [Sw]	Aandraaimoment [Tinst] [Nm]	Karakteristieke hartafstand (4) - S _{cr,N} [mm]	Minimale hartafstand - S _{min} [mm]	Karakteristieke randafstand (4) - C _{cr,N} [mm]	Minimale randafstand - C _{min} [mm]	Min. ondergrond dikte [h _{min}] [mm]
SET-XP + LMAS M12 (hef=70mm)	14	70	14	19	40	210	80	105	45	100
SET-XP + LMAS M12 (hef=240mm)	14	240	14	19	40	720	80	360	45	270
SET-XP + LMAS M16 (hef=80mm)	18	80	18	24	60	240	100	120	60	116
SET-XP + LMAS M16 (hef=320mm)	18	320	18	24	60	960	100	480	60	356
SET-XP + LMAS M20 (hef=90mm)	24	90	22	30	80	270	115	135	70	138
SET-XP + LMAS M20 (hef=400mm)	24	400	22	30	80	1200	115	600	70	448
SET-XP + LMAS M24 (hef=100mm)	28	100	26	36	100	300	135	150	80	156
SET-XP + LMAS M24 (hef=480mm)	28	480	26	36	100	1440	135	720	80	536
SET-XP + LMAS M27 (hef=110mm)	30	110	30	41	120	330	155	165	90	170
SET-XP + LMAS M27 (hef=540mm)	30	540	30	41	120	1620	155	810	90	600

S_{cr,N} : Karakteristieke hartafstand (4)

S_{min} : Minimale hartafstand

C_{cr,N} : Karakteristieke randafstand (4)

C_{min} : Minimale randafstand

