Fiche technique

ETB
Etrier à queue d'aronde Aluminium

L'étrier à queue d'aronde aluminium ETB un connecteur très discret. Il permet de reproduire l'esthétique d'un assemblage traditionnel à queue d'aronde sans ses inconvénients. Le prémontage en atelier est conseillé pour une pose rapide sur chantier.

Caractéristiques

Matière

- Aluminium EN AW-6082 T-6 suivant la norme NF EN 755-2:2000,
- Epaisseur : 6 mm (partie mâle) et 10 mm (partie femelle).

Avantages

- Assemblage invisible avec ou sans lamage,
- Utilisable dans de multiples applications,
- Démonstration de pose dans la rubrique *"Ressources/Vidéos"*,
- Tenue au feu 1/2h ou 1h en suivant certaines préconisations. N'hésitez pas à consulter notre documentation *"Résistance au Feu - Fiabilité et Connecteurs*".

Applications

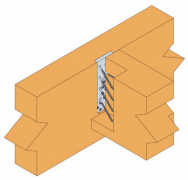
Support

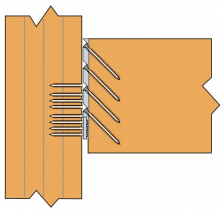
- **Porteur :** bois massif, bois composite, bois lamellé-collé
- **Porté :** bois massif, bois composite, bois lamellé-collé

Domaines d'utilisation

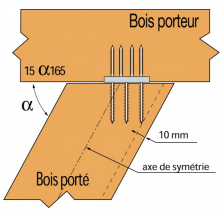
- Solivage sur poutre maîtresse,
- Solive sur poteau...

Pour plus d'information concernant la résistance au feu, veuillez vous référer sur notre guide de préconisation ASSEMBLAGES AU FEU.

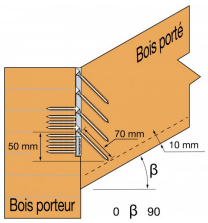




Fixation sur poteau - Montage apparent réalisé sans lamage



Assemblage en angle - Vue de dessus



Assemblage en pente - Pente positive uniquement

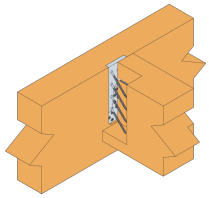
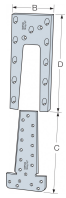
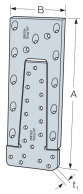
Fiche technique

ETB
Etrier à queue d'aronde Aluminium

SIMPSON Strong-Tie

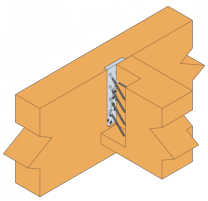
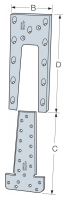
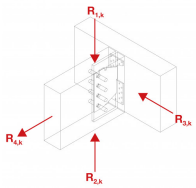
Données techniques

Dimensions

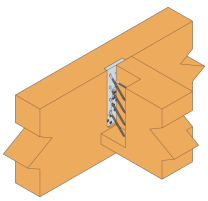
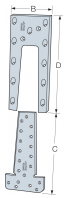
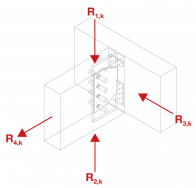
Références	Dimensions poutre [mm]			Dimensions [mm]						Perçages sur porteur	Perçages sur porté	Box Quantity	Poids [kg]
	Largeur	Hauteur		A	B	C	D	t1	t2	Ø5	Ø5.4		
	Min.	Min.	Max.										
ETB90-B	70	115	150	90	60	58	69	6	10	6	4	25	0.1
ETB120-B	70	150	200	121	60	85	95	6	10	9	6	25	0.14
ETB160-B	70	185	250	166	60	95	130	6	10	11	8	25	0.19
ETB190-B	90	220	300	195	75	138	165	6	10	19	11	25	0.27
ETB230-B	90	255	350	230	75	138	200	6	10	19	14	25	0.34

Valeurs Caractéristiques - Solive sur poutre

Références	Valeurs Caractéristiques - Solive sur poutre				
	Fixations			Valeurs Caractéristiques - Bois C24 [kN]	
	Porteur		Porté	$R_{1,k}$	
	Qté	Type	Qté	FTETL5,0x80	CSFT5,0x70
ETB90-B	6	CNA4,0x40	4	9.6	11.1
ETB120-B	9	CNA4,0x40	6	13.8	16.7
ETB160-B	11	CNA4,0x40	8	17.8	20.4
ETB190-B	19	CNA4,0x40	11	23.8	29.7
ETB230-B	19	CNA4,0x40	14	29.5	35.2

Valeurs Caractéristiques - Solive sur poteau

Références	Valeurs caractéristiques - Solive sur poteau				
	Fixations			Valeurs Caractéristiques - Bois C24 [kN]	
	Porteur		Porté	$R_{1,k}$	
	Qté	Type	Qté	FTETL5,0x80	CSFT5,0x70
ETB90-B	6	CNA4,0x40	4	9.6	11.1
ETB120-B	9	CNA4,0x40	6	13.8	16.7
ETB160-B	11	CNA4,0x40	8	17.8	20.4
ETB190-B	12	CNA4,0x40	9	19.8	22.2
ETB230-B	12	CNA4,0x40	10	21.8	22.2

Mise en oeuvre

Fixations

Pour garantir les charges, les pointes et vis utilisées doivent être conformes à l'ETE-04/0013 et aux préconisations données ci-dessous.
L'Eurocode 5 permet l'utilisation de pointes et vis non marquées CE. Toutefois, cela entraîne une diminution importante des charges. Se référer aux calculs des fixations de l'Eurocode 5.
Sur porté :

- Vis CSFT5.0X70 avec filetage complet

Sur porteur :

- Pointes annelées CNA Ø4,0 x 40 mm
- Vis CSA Ø5,0 x 40 mm

Installation

Le montage des étriers ETB est simplifié par l'emploi d'un gabarit de montage disponible sur stock. La réalisation du lamage s'effectue avec un fraise Ø16 mm et une rondelle Ø30 mm.
Etape 1 : Montage de la partie mâle de l'ETB sur le porteur

1. Mettre le gabarit de façon à ce que le bord droit soit positionné vers le bas. Régler la partie 2 du gabarit afin d'obtenir lors du positionnement : H1= hauteur fini de l'ETB,
2. Effectuer le lamage à l'aide d'une fraise de ∅16 et une rondelle de ∅30 sur une profondeur de 10 mm. Pour éviter tout mouvement durant l'usinage, vous pouvez visser le gabarit sur la poutre à l'aide du perçage prévu à cet effet,
3. Fixer la partie mâle de l'ETB en partie basse du lamage à l'aide de pointes annelées CNA∅4,0x50 ou de vis CSA∅5,0x40.

Etape 2 : Montage de la partie femelle de l'ETB sur la poutre portée

1. Mettre le gabarit de façon à ce que le bord oblique soit positionné vers le bas. Régler la partie 2 du gabarit afin d'obtenir lors du positionnement : H2 = hauteur de la partie femelle,
2. Fixer la partie femelle sur la poutre portée en prenant appui sur le gabarit afin que celle-ci ne bouge pas durant le vissage. De même, le gabarit peut être vissé sur la poutre afin d'éviter tout mouvement durant l'opération. La fixation est réalisée à l'aide de vis CSFT5.0X70 positionnées à 45°.

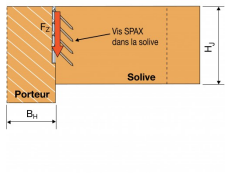
Etape 3 : Montage final

1. Assembler la partie mâle et la partie femelle,
2. L'assemblage final est alors complètement invisible.

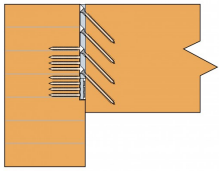
Fiche technique

ETB

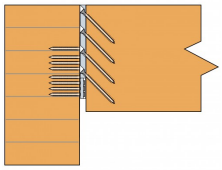
Etrier à queue d'aronde Aluminium



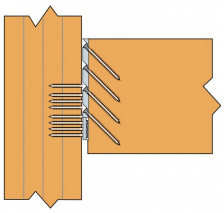
Type de sollicitation



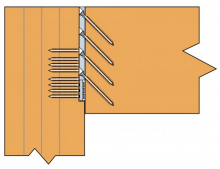
Fixation sur poutre (montage invisible avec lamage)



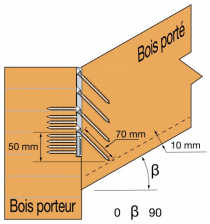
Fixation sur poutre (montage apparent sans lamage)



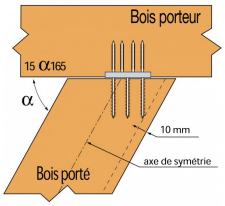
Fixation sur poteau - Montage apparent réalisé sans lamage



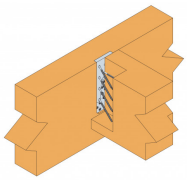
Fixation sur poteau (montage invisible avec lamage)



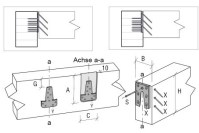
Assemblage en pente - Pente positive uniquement



Assemblage en angle - Vue de dessus



MONTAGE



Hauptträger / Nebenträger Anschluss - Joist / Joist connection					
	A (mm)	C (mm)	B min (mm)	H min (mm)	S (mm)
ETB90	90	65	70	115	32,5
ETB125	125	65	70	150	30
ETB160	160	65	70	185	71
ETB180	180	80	90	220	57
ETB230	230	80	90	255	92

Notes techniques

Copyright by Simpson Strong-Tie®
Les informations contenues sur ce site sont la propriété de Simpson Strong-Tie®
Elles ne sont valables qu'associées aux produits commercialisés par Simpson Strong-Tie®