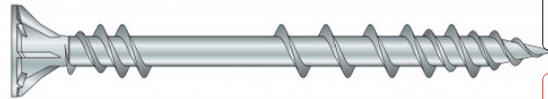


SV  
**Vis terrasse bois résineux - Inox A2**

*La vis terrasse SV en acier inoxydable ne nécessite aucun pré-perçage. Ses atouts techniques et sa conformité au DTU 51.4 permettent la mise en oeuvre de terrasses de haute qualité.*



## Caractéristiques

### Matière

- Acier inoxydable A2 suivant NF EN 10088.

### Avantages

- Empreinte T25 : meilleur maintien de l'embout, vissage optimisé,
- 8 nervures de fraisage sous tête : pas d'éclat de bois, plus besoin de fraiser,
- Filetage sous tête : moins de grincement et moins d'effet de tuilage,
- Filet incliné à 40° : forte résistance à l'arrachement, meilleure évacuation des poussières,
- Filet anti-fendage : évite le pré-perçage et l'éclatement,
- Pointe effilée 22 à 25° : accroche rapide.

## Applications

### Support

- Pin sylvestre,
- Sapin,
- Epicéa,
- Douglas,
- Red cedar.

### Domaines d'utilisation

- Fixation de lames bois résineux sur lambourdes bois résineux.

Choisir la bonne longueur suivant le DTU 51.4

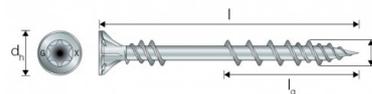
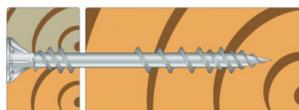
Epaisseur de la lame	d x L
15 à 20 mm	Ø5 x 50 mm
21 à 24 mm	Ø5 x 60 mm
24 à 27 mm	Ø5 x 70 mm

SV

Vis terrasse bois résineux - Inox A2

## Données techniques

Dimensions



Références	Code article	Dimensions fixations [mm]							Cdt. boîte	m <sup>2</sup> / boîte*	Poids [kg]
		d	l	d <sub>h</sub>	d <sub>1</sub>	l <sub>g</sub>	t <sub>fix</sub>	Embout			
SV5.0X50L500A2	SV5.0X50L500A2	5	50	8.5	3.2	28	20	T-25	500	14	2
SV5.0X60L400A2	SV5.0X60L400A2		60	8.5	3.2	30	24	T-25	400	11	1.9
SV5.0X70L300A2	SV5.0X70L300A2		70	8.5	3.2	36	27	T-25	300	8	1.8
SV5.0X50L200A2	76244		50	8.5	3.2	28	20	T-25	200	5.5	0.004
SV5.0X60L150A2	76245		60	8.5	3.2	30	24	T-25	150	4	0.005
SV5.0X70L150A2	76246		70	8.5	3.2	36	27	T-25	150	4	0.005

\* Surface réalisable avec une boîte de vis, sur la base de lames de largeur 120 mm et un espacement de lambourdes 500 mm, environ 35 vis / m<sup>2</sup>

SV

**Vis terrasse bois résineux - Inox A2**

## Mise en oeuvre



1. Meilleure pénétration, pointe effilée.



2. Débourage et rapidité de fixation



3. Plaquage de la lame sur la lambourde



4. Huit nervures sous tête pour une finition parfaite

