

BTC

Estribo con alma interior

El estribo con alma interior BTC es un conector discreto que permite realizar fijaciones sobre soportes rígidos. El número de clavijas y de anclajes se puede elegir libremente según la carga aplicada. El estribo BTC permite soportar esfuerzos en las 3 direcciones. Por lo tanto, las uniones de vigas derramadas también se pueden realizar con simplicidad y seguridad.

Características

Materia

- Acero galvanizado S250GD + Z275 según NF EN 10346,
- Espesor : 3 mm.

Ventajas

- Unión invisible,
- Fijación sobre hormigón,
- Utilizable para anchuras pequeñas de vigas soportadas,
- Utilizable para configuraciones inclinadas.

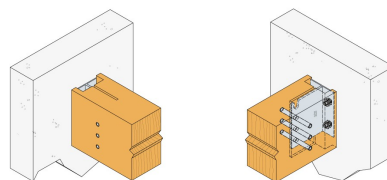
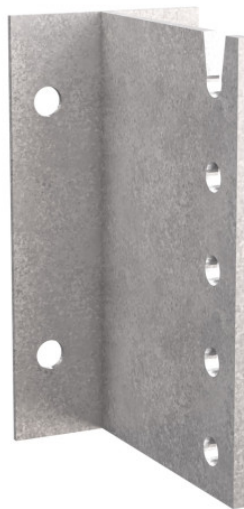
Aplicaciones

Soporte

- **Elemento principal** : hormigón, acero,
- **Elemento secundario** : madera maciza, madera compuesta, madera laminada, ...

Campos de aplicación

- Vigas,
- Correas,
- Vigas principales,
- Inclinaciones posibles hasta un ángulo de 45°.

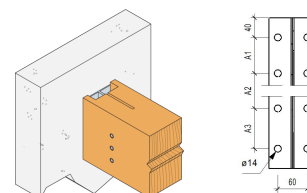


BTC

Estribo con alma interior

Datos técnicos

Dimensiones y Valores Característicos



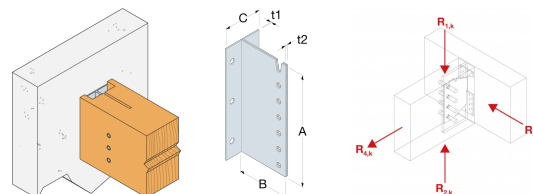
Modelo	Dimensiones de la viga [mm]	Dimensiones y Valores Característicos [mm]					Agujeros soporte		Agujeros viga	Box Quantity	Peso [kg]
	Altura	A	B	C	t ₁	t ₂	Ø14	40-A1-A2-A3 [mm]	Ø13		
	Mín.										
BTC120-B	160	120	131	96	3	6	2	40	3	15	1
BTC160-B	200	160	131	96	3	6	4	40-80	4	15	1.3
BTC200-B	240	200	131	96	3	6	4	40-120	5	12	1.7
BTC240-B	280	240	131	96	3	6	4	40-160	6	10	2
BTC280-B	320	280	131	96	3	6	6	40-100-100	7	8	2.3
BTC320-B	360	320	131	96	3	6	6	40-120-120	8	6	2.7
BTC360-B	400	360	131	96	3	6	6	40-140-140	9	6	3
BTC400-B	440	400	131	96	3	6	8	40-120-120-80	10	6	3.3
BTC440-B	480	440	131	96	3	6	8	40-120-120-120	11	5	3.7
BTC480-B	520	480	131	96	3	6	8	40-120-120-160	12	5	4
BTC520-B	560	520	131	96	3	6	8	40-160-160-120	13	4	4.3
BTC560-B	600	560	131	96	3	6	8	40-160-160-160	14	4	4.7
BTC600-B	640	600	131	96	3	6	8	40-160-160-200	15	4	5

Notas: Los modelos BTC480, BTC520, BTC560 y BTC600 están disponibles bajo petición. Tiempo de entrega, contáctenos.

BTC

Estribo con alma interior

Valores Característicos - Madera sobre soporte rígido - R_{1,k} y R_{2,k}



Modelo	Fijaciones				Valores característicos - Madera C24 [kN]											
	Soporte		Viga secundaria		R _{1,k}						R _{2,k}					
	Cdad	Tipo	Cdad	Tipo	Longitud de clavijas [mm]						Longitud de clavijas [mm]					
					80	100	120	140	160	180	80	100	120	140	160	180
BTC120-B	2	Ø 12	3	STD12	11.5	12.7	14.2	15.8	17.2	17.2	7.7	8.5	9.5	10.5	11.5	11.5
BTC160-B	4	Ø 12	4	STD12	18.5	20.4	22.8	25.3	27.8	27.8	13.9	15.3	17.1	19	20.9	20.9
BTC200-B	4	Ø 12	5	STD12	26.7	29.4	32.7	36.4	40.3	40.3	21.4	23.5	26.2	29.1	32.2	32.2
BTC240-B	4	Ø 12	6	STD12	35.8	39.4	43.8	48.6	53.8	54.3	29.8	32.8	36.5	40.5	44.8	45.3
BTC280-B	6	Ø 12	7	STD12	45.6	50.1	55.6	61.7	68.3	69.4	39.1	42.9	47.7	52.9	58.5	59.5
BTC320-B	6	Ø 12	8	STD12	56	61.4	68.1	75.5	83.4	85.5	49	53.7	59.6	66.1	73	74.8
BTC360-B	6	Ø 12	9	STD12	66.8	73.1	80.9	89.6	99	102.2	59.4	65	71.9	79.6	88	90.8
BTC400-B	8	Ø 12	10	STD12	77.9	85.1	94	104.1	114.8	119.5	70.1	76.6	84.6	93.7	103.3	107.6
BTC440-B	8	Ø 12	11	STD12	89	97.2	107.3	118.7	130.9	133.3	81	88.4	97.5	107.9	119	121.2
BTC480-B	8	Ø 12	12	STD12	100.5	109.5	120.7	133.4	147	147	92.1	100.4	110.6	122.3	134.8	134.8
BTC520-B	8	Ø 12	12	STD12	100.5	109.5	120.7	133.4	147	147	100.5	109.5	120.7	133.4	147	147
BTC560-B	8	Ø 12	12	STD12	100.5	109.5	120.7	133.4	147	147	100.5	109.5	120.7	133.4	147	147
BTC600-B	8	Ø 12	12	STD12	100.5	109.5	120.7	133.4	147	147	100.5	109.5	120.7	133.4	147	147

Para cargas combinadas :

$$\sum \left(\frac{F_{i,d}}{R_{i,d}} \right)^2 \leq 1$$

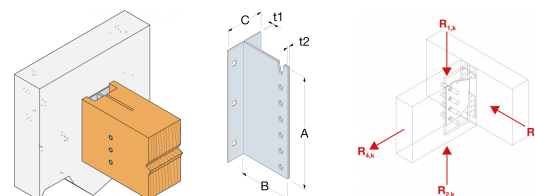
El valor R_{2,k} se calcula como R_{2,k} = R_{1,k} x (n° de clavijas - 1) / (n° de clavijas).

La clavija superior no se considera para la resistencia al levantamiento porque se coloca en un agujero abierto.

La resistencia de los anclajes y su número deben verificarse de acuerdo con el ETE y el tipo de soporte. El número de anclajes dado en la tabla más arriba es un máximo. Si la resistencia de los anclajes es decisiva, será necesario considerarla para la conexión.

BTC Estribo con alma interior

Valores Característicos - Madera sobre soporte rígido - $R_{3,k}$ y $R_{4,k}$



Modelo	Fijaciones				Valores característicos - Madera C24 [kN]							Valores característicos - Madera C24 [kN]
	Soporte		Viga secundaria		R _{3,k}							R _{4,k}
	Cdad	Tipo	Cdad	Tipo	Longitud de clavijas [mm]							
					60	80	100	120	140	160	180	
BTC120-B	2	Ø 12	3	STD12	2.6	2.9	3.5	4	4.5	5.2	5.3	6,7/kmod
BTC160-B	4	Ø 12	4	STD12	3.2	3.9	4.4	5	5.9	6.5	7	13,4/kmod
BTC200-B	4	Ø 12	5	STD12	4	4.9	5.5	6.3	7.2	7.8	8.8	13,4/kmod
BTC240-B	4	Ø 12	6	STD12	4.8	5.7	6.6	7.5	8.4	9.1	10.4	13,4/kmod
BTC280-B	6	Ø 12	7	STD12	5.6	6.5	7.6	8.7	9.6	10.4	11.9	20,1/kmod
BTC320-B	6	Ø 12	8	STD12	6.4	7.3	8.6	9.7	10.8	11.8	13.4	20,1/kmod
BTC360-B	6	Ø 12	9	STD12	7.2	8.1	9.5	10.8	12	13.2	14.9	20,1/kmod
BTC400-B	8	Ø 12	10	STD12	8	8.9	10.5	11.9	13.2	14.7	16.4	26,8/kmod
BTC440-B	8	Ø 12	11	STD12	8.8	9.7	11.4	13	14.4	16.1	17.8	26,8/kmod
BTC480-B	8	Ø 12	12	STD12	9.6	10.6	12.4	14.1	15.6	17.6	19.3	26,8/kmod
BTC520-B	8	Ø 12	12	STD12	10.4	11.4	13.3	15.1	16.8	19.1	20.8	26,8/kmod
BTC560-B	8	Ø 12	12	STD12	11.2	12.3	14.3	16.2	18	20.5	22.3	26,8/kmod
BTC600-B	8	Ø 12	12	STD12	12	13.2	15.2	17.3	19.2	22	23.8	26,8/kmod

La resistencia de los anclajes y su número deben verificarse de acuerdo con el ETE y el tipo de soporte. El número de anclajes dado en la tabla más arriba es un máximo. Si la resistencia de los anclajes es decisiva, será necesario considerarla para la conexión.

BTC

Estribo con alma interior

Instalación

Fijaciones

Elemento principal de hormigón :

- *Anclaje mecánico* : THD 10-80/5
- *Anclaje químico* : resina AT-HP + varilla roscada LMAS M12-150/35

Elemento principal de acero :

- Bulón Ø12 mm

Elemento secundario :

- Clavijas STD Ø12 cuya longitud corresponde con el espesor de la viga soportada ; ref. STD12/X.

Instalación

1. Realizar una entalladura vertical de anchura 9 mm en el centro de la pieza soportada.
2. Identificar la posición de las clavijas en la pieza soportada antes de perforar transversalmente.
3. Insertar unicamente la primera clavija superior en la viga en preparación de la conexión.
4. Fijar el estribo al soporte con la fijación adecuada Ø12 mm.
5. Presentar la viga soportada para colocar la clavija ya instalada en la muesca del estribo.
6. Insertar las clavijas restantes.

