POLY-GP

Resina para múltiples materiales



Anclaje químico para cargas medias en mampostería maciza y hueca.

Características

Materia

- Resina de poliéster,
- Varilla roscada LMAS: acero electrocincado y acero inoxidable A4-70.

Ventajas

- Montaje rápido : ahorro de tiempo para el usuario,
- · Puede utilizarse en interiores,
- Sujeción excelente a lo largo del tiempo.
- 2 boquillas proporcionada.
- Se puede utilizar en hueco inundado (excepto agua de mar)

Aplicaciones

Soporte

- Ladrillo,
- Piedra sillar,
- Hormigón celular.

Campos de aplicación

- Persianas, goznes de postigos,
- Sistemas de climatización de agua, calentadores,
- Antenas,
- Escuadras para revestimientos.

















POLY-GP

Resina para múltiples materiales



Datos técnicos

Referencias

| Modelo | Informaciones | | | | | | | | |
|---------------|---------------|-------------|----------------|-----------|-------------------------|--|--|--|--|
| WIOGEIO | Color gris | Color beige | Contenido [ml] | Peso [kg] | Cantidad por caja [pcs] | | | | |
| POLYGP300G-FR | Х | - | 300 | 0.586 | 12 | | | | |
| POLYGP300B-FR | - | Х | 300 | 0.586 | 12 | | | | |
| POLYGP420B-FR | - | X | 420 | 0.842 | 12 | | | | |

Resistencia estructural - tracción - NRd [kN] - Acero al carbono 5.8

| | Resistencia estructural – N _{Rd} – Acero al carbono 5.8 [kN] | | | | | | | | | |
|--------------------|---|--------|--------|-----------------------|--------|--------|--------|--------|--|--|
| Modelo | Hormigón no agrietado | | | | | | | | | |
| | h _{ef} = 8d | | | h _{ef} = 12d | | | | | | |
| | C20/25 | C30/37 | C40/50 | C50/60 | C20/25 | C30/37 | C40/50 | C50/60 | | |
| POLY-GP + LMAS M8 | 4.6 | 5 | 5.3 | 5.5 | 6.9 | 7.4 | 7.9 | 8.2 | | |
| POLY-GP + LMAS M12 | 10 | 10.9 | 11.6 | 12 | 15.1 | 16.3 | 17.3 | 17.9 | | |
| POLY-GP + LMAS M16 | 14.3 | 15.4 | 16.4 | 17 | 21.4 | 23.2 | 24.7 | 25.5 | | |

Hormigón:

- 1. Los valores de cálculo se calcularon utilizando los coeficientes parciales de seguridad definidos en la ETE. El esquema de carga es válido para hormigón no reforzado y hormigón armado con refuerzos espaciados en s \geq 15 cm (independientemente del diámetro) o con refuerzos espaciados en s \geq 10 cm, si el diámetro de los refuerzos es menor o igual a 10 mm.
- 2. El esquema de cizallamiento se basa en un anclaje unitario sin influencia de los bordes. Para anclajes cerca de los bordes (c ≤ max [10 hef; 60d]), se debe comprobar la rotura del borde de la losa según el ETAG001, Anexo C, método A.
- 3. Se considera que el hormigón no está agrietado cuando la tensión dentro del hormigón es igual σL + σR ≤
- 0. En ausencia de una verificación detallada, σR = 3N/mm² (σL corresponde a la tensión dentro del hormigón resultante de cargas externas, incluidas las cargas de los anclajes).

POLY-GP

Resina para múltiples materiales



Resistencia estructural - tracción - NRd [kN] - Acero inoxidable A4-70

| | Resistencia estructural - N _{Rd} - Acero inoxidable A4-70 [kN] Hormigón no agrietado | | | | | | | | |
|--------------------|--|--------|--------|--------|-----------------------|--------|--------|--------|--|
| Modelo | h _{ef} = 8d | | | | h _{ef} = 12d | | | | |
| | C20/25 | C30/37 | C40/50 | C50/60 | C20/25 | C30/37 | C40/50 | C50/60 | |
| POLY-GP + LMAS M8 | 4.6 | 5 | 5.3 | 5.5 | 6.9 | 7.4 | 7.9 | 8.2 | |
| POLY-GP + LMAS M12 | 10 | 10.9 | 11.6 | 12 | 15.1 | 16.3 | 17.3 | 17.9 | |
| POLY-GP + LMAS M16 | 14.3 | 15.4 | 16.4 | 17 | 21.4 | 23.2 | 24.7 | 25.5 | |

Hormigón:

- 1. Los valores de cálculo se calcularon utilizando los coeficientes parciales de seguridad definidos en la ETE. El esquema de carga es válido para hormigón no reforzado y hormigón armado con refuerzos espaciados en s ≥ 15 cm (independientemente del diámetro) o con refuerzos espaciados en s ≥ 10 cm, si el diámetro de los refuerzos es menor o igual a 10 mm.
- 2. El esquema de cizallamiento se basa en un anclaje unitario sin influencia de los bordes. Para anclajes cerca de los bordes (c ≤ max [10 hef; 60d]), se debe comprobar la rotura del borde de la losa según el ETAG001, Anexo C, método A.
- 3. Se considera que el hormigón no está agrietado cuando la tensión dentro del hormigón es igual σL + σR ≤
- 0. En ausencia de una verificación detallada, $\sigma R = 3N/mm^2$ (σL corresponde a la tensión dentro del hormigón resultante de cargas externas, incluidas las cargas de los anclajes).

Resistencia estructural - Cizalladura - NRd [kN] - Acero al carbono 5.8

| | Resistencia estructural – V _{Rd} – Acero al carbono 5.8 [kN] | | | | | | | | | |
|--------------------|---|--------|--------|--------|-----------------------|--------|--------|--------|--|--|
| Modelo | Hormigón no agrietado | | | | | | | | | |
| IVIOUEIO | h _{ef} = 8d | | | | h _{ef} = 12d | | | | | |
| | C20/25 | C30/37 | C40/50 | C50/60 | C20/25 | C30/37 | C40/50 | C50/60 | | |
| POLY-GP + LMAS M8 | 7.2 | 7.2 | 7.2 | 7.2 | 7.2 | 7.2 | 7.2 | 7.2 | | |
| POLY-GP + LMAS M12 | 16.8 | 16.8 | 16.8 | 16.8 | 16.8 | 16.8 | 16.8 | 16.8 | | |
| POLY-GP + LMAS M16 | 31.2 | 31.2 | 31.2 | 31.2 | 31.2 | 31.2 | 31.2 | 31.2 | | |

Hormigón:

- 1. Los valores de cálculo se calcularon utilizando los coeficientes parciales de seguridad definidos en la ETE. El esquema de carga es válido para hormigón no reforzado y hormigón armado con refuerzos espaciados en s \geq 15 cm (independientemente del diámetro) o con refuerzos espaciados en s \geq 10 cm, si el diámetro de los refuerzos es menor o igual a 10 mm.
- 2. El esquema de cizallamiento se basa en un anclaje unitario sin influencia de los bordes. Para anclajes cerca de los bordes (c ≤ max [10 hef; 60d]), se debe comprobar la rotura del borde de la losa según el ETAG001, Anexo C, método A.
- 3. Se considera que el hormigón no está agrietado cuando la tensión dentro del hormigón es igual σL + σR ≤
- 0. En ausencia de una verificación detallada, $\sigma R = 3N/mm^2$ (σL corresponde a la tensión dentro del hormigón resultante de cargas externas, incluidas las cargas de los anclajes).

POLY-GP

Resina para múltiples materiales



Resistencia estructural - cizalladura - NRd [kN] - Acero inoxidable A4-70

| | Resistencia estructural – V _{Rd} – Acero inoxidable A4-70 [kN] Hormigón no agrietado | | | | | | | | |
|--------------------|--|--------|--------|--------|-----------------------|--------|--------|--------|--|
| Modelo | h _{ef} = 8d | | | | h _{ef} = 12d | | | | |
| | C20/25 | C30/37 | C40/50 | C50/60 | C20/25 | C30/37 | C40/50 | C50/60 | |
| POLY-GP + LMAS M8 | 8.3 | 8.3 | 8.3 | 8.3 | 8.3 | 8.3 | 8.3 | 8.3 | |
| POLY-GP + LMAS M12 | 19.2 | 19.2 | 19.2 | 19.2 | 19.2 | 19.2 | 19.2 | 19.2 | |
| POLY-GP + LMAS M16 | 34.3 | 34.3 | 34.3 | 34.3 | 35.3 | 35.3 | 35.3 | 35.3 | |

Hormigón:

- 1. Los valores de cálculo se calcularon utilizando los coeficientes parciales de seguridad definidos en la ETE. El esquema de carga es válido para hormigón no reforzado y hormigón armado con refuerzos espaciados en s ≥ 15 cm (independientemente del diámetro) o con refuerzos espaciados en s ≥ 10 cm, si el diámetro de los refuerzos es menor o igual a 10 mm.
- 2. El esquema de cizallamiento se basa en un anclaje unitario sin influencia de los bordes. Para anclajes cerca de los bordes (c ≤ max [10 hef; 60d]), se debe comprobar la rotura del borde de la losa según el ETAG001, Anexo C, método A.
- 3. Se considera que el hormigón no está agrietado cuando la tensión dentro del hormigón es igual σL + σR ≤
- 0. En ausencia de una verificación detallada, $\sigma R = 3N/mm^2$ (σL corresponde a la tensión dentro del hormigón resultante de cargas externas, incluidas las cargas de los anclajes).

Resistencia estructural - Momento de flexión - MRd [Nm]

| Modelo | Resistencia estructural - Momento de flexión - M _{Rd} [Nm] | | | | | |
|--------------------|---|------------------------|--|--|--|--|
| Wodelo | Acero al carbono 5.8 | Acero inoxidable A4-70 | | | | |
| POLY-GP + LMAS M8 | 15.2 | 16.7 | | | | |
| POLY-GP + LMAS M12 | 52.8 | 59 | | | | |
| POLY-GP + LMAS M16 | 133.6 | 149.4 | | | | |

Hormigón:

- Los valores de cálculo se calcularon utilizando los coeficientes parciales de seguridad definidos en la ETE.
 El esquema de carga es válido para hormigón no reforzado y hormigón armado con refuerzos espaciados en s ≥ 15 cm (independientemente del diámetro) o con refuerzos espaciados en s ≥ 10 cm, si el diámetro de los refuerzos es menor o igual a 10 mm.
- 2. El esquema de cizallamiento se basa en un anclaje unitario sin influencia de los bordes. Para anclajes cerca de los bordes (c ≤ max [10 hef; 60d]), se debe comprobar la rotura del borde de la losa según el ETAG001, Anexo C, método A.
- 3. Se considera que el hormigón no está agrietado cuando la tensión dentro del hormigón es igual σL + σR ≤
- 0. En ausencia de una verificación detallada, $\sigma R = 3N/mm^2$ (σL corresponde a la tensión dentro del hormigón resultante de cargas externas, incluidas las cargas de los anclajes).

POLY-GP

Resina para múltiples materiales



Resistencia estructural – hef = 80 mm (\leq M8) or 85 mm (\geq M10) – Acero al carbono \geq 4.6 / Acero inoxidable > A2-70

| | Resistencia estructural – h | Resistencia estructural – hef = 80 mm (≤ M8) or 85 mm (≥ M10) – Acero al carbono ≥ 4.6 / Acero inoxidable ≥ A2-70 | | | | | | | |
|--------------------|---|---|------------------------|----------------|--|--|--|--|--|
| Modelo | h _{ef} = 80 mm (≤ M8) or 85 mm (≥ M10) | | | | | | | | |
| | Tracción - | N _{Rd} [kN] | Cizalladura - VRd [kN] | | | | | | |
| | Ladrillo macizo | Ladrillo hueco | Ladrillo macizo | Ladrillo hueco | | | | | |
| POLY-GP + LMAS M6 | 1.6 | 0.8 | 2.4 | 0.8 | | | | | |
| POLY-GP + LMAS M8 | 1.6 | 0.8 | 2.4 | 0.8 | | | | | |
| POLY-GP + LMAS M12 | 1.6 | 0.8 | 2.8 | 0.8 | | | | | |

Albañilería:

- 1. Los valores de cálculo se calcularon utilizando los coeficientes parciales de seguridad definidos en la ETE.
- 2. Para cargas combinadas en tracción y cizallamiento, los grupos de anclaje con influencia de las distancias entre borde, se deben calcular según el TR054 método A. Para más detalles ver ETE.
- 3. Rango de temperatura: $-40^{\circ}\text{C}/+40^{\circ}\text{C}$ ($T_{\text{media}} = +24^{\circ}\text{C}$)
- 4. Coeficiente β para las pruebas in situ según Guía de DITE 029 ver ETE-19/0642; Anexo C2
- 5. Movimientos bajo carga de servicio: ver ETE-19/0642; anexos C2 & C3.

Resistencia estructural - Momento de flexión - MRd [Nm]

| Modelo | Resistencia estructural - Momento de flexión - MRd [Nm] [Nm] | | | | | | | |
|--------------------|--|----------------------|--------------------------|--|--|--|--|--|
| | Acero al carbono 5.8 | Acero al carbono 5.8 | Acero inoxidable ≥ A2-70 | | | | | |
| POLY-GP + LMAS M6 | 6.4 | 9.6 | 7.1 | | | | | |
| POLY-GP + LMAS M8 | 15.2 | 24 | 16.7 | | | | | |
| POLY-GP + LMAS M12 | 52.8 | 84 | 59 | | | | | |

Albañilería:

- 1. Los valores de cálculo se calcularon utilizando los coeficientes parciales de seguridad definidos en la ETE.
- 2. Para cargas combinadas en tracción y cizallamiento, los grupos de anclaje con influencia de las distancias entre borde, se deben calcular según el TR054 método A. Para más detalles ver ETE.
- 3. Rango de temperatura: $-40^{\circ}\text{C}/+40^{\circ}\text{C}$ ($T_{\text{media}} = +24^{\circ}\text{C}$)
- 4. Coeficiente β para las pruebas in situ según Guía de DITE 029 ver ETE-19/0642; Anexo C2
- 5. Movimientos bajo carga de servicio: ver ETE-19/0642; anexos C2 & C3.

POLY-GP

Resina para múltiples materiales



Instalación

Tiempos de montaje

| Temperatura [°C] | -5°C | 0°C | 5°C | 10°C | 15°C | 20°C | 30°C |
|---------------------------------|-------|-------|-------|------|-------|-------|-------|
| Tiempo de curado | 25min | 15min | 12min | 8min | 7min | 4min | 2min |
| Tiempo hasta la solicitación | 4h00 | 3h00 | 2h30 | 1h15 | 55min | 30min | 20min |



Perfore.



Cepille.



Introduzca un tamiz.



Llene el orificio desde el fondo hacia el exterior, inyectando con la boquilla una dosis de producto en cada movimiento.



Inserte la varilla girándola lentamente.



Fije el anclaje una vez haya transcurrido el tiempo de solicitación.



Perfore.

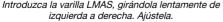


Limpie el orificio con un cepillo e insuflando aire, según lo especificado en el cartucho.



Llene entre 1/2 y 2/3 del orificio desde el fondo hacia el exterior, inyectando cada vez una dosis de producto con la boquilla.







Introduzca la varilla LMAS, girándola lentamente de Fije el anclaje una vez haya transcurrido el tiempo de solicitación.

Parámetros de instalación - Hormigon

| | | | Parámetros de i | instalación - Hormigon | | |
|-----------------------|---|--|--|--|--|---|
| Modelo | Ø perforación [d ₀] [mm] | Ø máx. del agujero de fijación [d _f] [mm] | Profundidad del agujero (8d) [h ₀ =h _{ef} =8d] [mm] | Profundidad del agujero (12d) [h ₀ =h _{ef} =12d] [mm] | Apertura de la llave en superficie plana [SW] | Par de apriete [T _{inst}] [Nm] |
| POLY-GP + LMAS M8 | 10 | 9 | 64 | 96 | 13 | 8 |
| POLY-GP + LMAS M12 | 14 | 14 | 96 | 144 | 19 | 15 |
| POLY-GP + LMAS M16 | 18 | 18 | 128 | 192 | 24 | 25 |

POLY-GP

Resina para múltiples materiales



Distancia entre centros, distancia al borde y espesor - Hormigón

| | | | Dista | ncia entre c | entros, distanci | a al borde y espe | sor - Hormigón | | | | | |
|------------------------------|---|---|---|--|--|--|--|------|---|-----|-------------------------------------|-----|
| Modelo | Profundidad de incrustación (8d) [h _{ef,8d}] [mm] | Espaciamiento característico para h _{ef,8d} [S _{cr,N}] [mm] | Distancia de borde característica para h _{ef,8d} [c _{cr.N}] [mm] | Espesor mínimo para h _{ef,8d} [h _{min}] | Profundidad de incrustación (12d) [h _{ef,12d}] | Espaciamiento característico para h _{ef,12d} [S _{cr,N}] [mm] | o borde para característica h _{ef,12d} para h _{ef,12d} [h _{min} | | Espaciamiento min. [S _{min}] [mm] | | min. [C _{min}] [mm] | |
| | [<u>]</u> | | 1-01,143 | [mm] | [mm] | | L-Gi,iva La | [mm] | 8d | 12d | 8d | 12d |
| POLY- GP + LMAS M8 | 64 | 192 | 96 | 100 | 96 | 288 | 144 | 126 | 32 | 48 | 32 | 48 |
| POLY- GP + LMAS M12 | 96 | 288 | 144 | 126 | 144 | 432 | 216 | 174 | 48 | 72 | 48 | 72 |
| POLY- GP + LMAS M16 | 128 | 384 | 192 | 158 | 192 | 576 | 288 | 222 | 64 | 96 | 64 | 96 |

Parámetros de instalación - Mampostería - Ladrillo macizo

| Modelo | | npostería - Ladrillo macizo | | | |
|--------------------|--------------------------------------|---|--|--|--|
| Modelo | Ø del agujero [d ₀] [mm] | Espesor máx. de la pieza a fijar [d _f] [mm] | Prof. de la perforación [h ₁] [mm] | Par de apriete [T _{inst}] [Nm] | |
| POLY-GP + LMAS M6 | 8 | 7 | 85 | 2 | |
| POLY-GP + LMAS M8 | 10 | 9 | 85 | 2 | |
| POLY-GP + LMAS M12 | 14 | 14 | 90 | 2 | |

Parámetros de instalación - Mampostería - Ladrillo hueco

| | Parámetros de instalación - Mampostería - Ladrillo hueco | | | | | | |
|-----------------------|--|--|--|---|--|--|--|
| Modelo | Ø del agujero [d ₀] [mm] | Espesor máx. de la pieza a fijar [d _f] [mm] | Espesor máx. de la pieza a fijar [h ₁] [mm] | Par de apriete [T _{inst}] [Nm] | | | |
| POLY-GP + LMAS M6 | 12 | 7 | 85 | 1.5 | | | |
| POLY-GP + LMAS M8 | 12 | 9 | 85 | 1.5 | | | |
| POLY-GP + LMAS M12 | 16 | 14 | 90 | 1.5 | | | |

Distancia entre centros, distancia al borde y espesor - Ladrillo macizo

| | Distancia entre centros, distancia al borde y espesor - Ladrillo macizo | | | | | |
|--------------------|---|---|------------------------------|--|--|--|
| Modelo | Espaciamiento min. [S _{min}] [mm] | | | Distancia al borde min. [C _{min}] [mm] | | |
| | $s_{cr,N} = s_{min}$ | s _{cr,N} = s _{min} | $s_{cr,N}^{T} = s_{min}^{T}$ | $\mathbf{c}_{\mathrm{cr,N}} = \mathbf{c}_{\mathrm{min}}$ | | |
| POLY-GP + LMAS M6 | 240 | - | - | 120 | | |
| POLY-GP + LMAS M8 | 240 | - | - | 120 | | |
| POLY-GP + LMAS M12 | 255 | - | - | 127.5 | | |

POLY-GP

Resina para múltiples materiales



Spacing, edge distances and member thickness - Masonry - Hollow masonry

| | Spacing, edge distance and member thickness - Hollow masonry | | | | | |
|--------------------|--|---|--|--|--|--|
| Modelo | | Min. spacing [S _{min}] [mm | Min. edge distance [C _{min}] [mm] | | | |
| | s _{cr,N} = s _{min} | s _{cr,N} = s _{min} | $\mathbf{s_{cr,N}}^{T} = \mathbf{s_{min}}^{T}$ | $\mathbf{c}_{\mathrm{cr,N}} = \mathbf{c}_{\mathrm{min}}$ | | |
| POLY-GP + LMAS M6 | - | 250 | 120 | 100 | | |
| POLY-GP + LMAS M8 | - | 250 | 120 | 100 | | |
| POLY-GP + LMAS M12 | - | 250 | 120 | 100 | | |

POLY-GP

Resina para múltiples materiales

- France tél: +33 2 51 28 44 00

ZAC des Quatre Chemins - 85400 Sainte Gemme la Plaine

tel: +33 2 51 28 44 00 fax: +33 2 51 28 44 01 Copyright by Simpson Strong-Tie®
Las informaciones contenidas en nuestro sitio internet quedan la propiedad entera de la empresa Simpson Strong-Tie®

Son únicamente validas cuando se unen con los productos comercializados por la empresa Simpson





www.conectore.com

2025-08-