

POLY-GP

All round injektionsmasse

Polyesterklæbemørtel til montage i massivsten, hulsten, letklinker beton og beton. Indeholder ikke styren og epoxy.

Egenskaber

Materiale

- Polyesterlim uden styren
- Anvendes med gevindstænger i galvaniseret stål eller rustfrit stål A4-70

Fordele

- Farveskifte sikrer korrekt montage
- Montage i fugtige og vandfyldte huller tilladt (ikke saltvand)
- Leveres med 2 mixerrør
- Hurtig fastgørelse: sparer tid for brugeren
- Spændingsfri fastgørelse
- Reducerede kant- og ankerafstande
- Mulig at anvende indendørs
- Meget holdbar fastgørelse
- Forsegler hullet

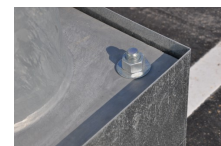
Anvendelse

Samlinger

- Mursten
- Gasbeton
- Letklinkerbeton

Anvendelsesområder

- Stål og metalkonstruktioner
- Skinnesystemer, lagerreoler
- Maskiner, sanitet
- Ophængning af klimaanlæg og vandvarmere
- Antenner
- Markiser
- Facadebeklædning



Fastgørelse af et hegn

POLY-GP
All round injektionsmasse

Teknisk data

Indhold

Art. nr.	Produktinformation			
	DB nr.	Indhold [ml]	Vægt [kg]	Antal i kasse [pcs]
POLYGP300BG-DK	2099769	300	0.586	12

Regningsmæssige bæreevner - Udtræk – NRd – Stålstyrke 5.8

Art. nr.	Regningsmæssige bæreevner - Udtræk – NRd – Stålstyrke 5.8 [kN]							
	Urevnet beton							
	$h_{ef} = 8d$				$h_{ef} = 12d$			
	C20/25	C30/37	C40/50	C50/60	C20/25	C30/37	C40/50	C50/60
POLY-GP + LMAS M8	4.6	5	5.3	5.5	6.9	7.4	7.9	8.2
POLY-GP + LMAS M10	7.7	8.3	8.8	9.1	11.5	12.4	13.2	13.7
POLY-GP + LMAS M12	10	10.9	11.6	12	15.1	16.3	17.3	17.9
POLY-GP + LMAS M16	14.3	15.4	16.4	17	21.4	23.2	24.7	25.5

Concrete:

1. The design loads have been calculated using the partial safety factors for resistances stated in ETA-approval(s). The loading figures are valid for unreinforced concrete and reinforced concrete with a rebar spacing $s \geq 15$ cm (any diameter) or with a rebar spacing $s \geq 10$ cm, if the rebar diameter is 10mm or smaller.
2. The figures for shear are based on a single anchor without influence of concrete edges. For anchorages close to edges ($c \leq \max [10 h_{ef}; 60d]$) the concrete edge failure shall be checked per ETAG 001, Annex C, design method A.
3. Concrete is considered non-cracked when the tensile stress within the concrete is $\sigma_L + \sigma_R \leq 0$. In the absence of detailed verification $\sigma_R = 3$ N/mm² can be assumed (σ_L equals the tensile stress within the concrete induced by external loads, anchors loads included).

Regningsmæssige bæreevner - Udtræk – NRd – Rustfrit stål A4-7

Art. nr.	Regningsmæssige bæreevner - Udtræk – NRd – Rustfrit stål A4-7 [kN]							
	Urevnet beton							
	$h_{ef} = 8d$				$h_{ef} = 12d$			
	C20/25	C30/37	C40/50	C50/60	C20/25	C30/37	C40/50	C50/60
POLY-GP + LMAS M8	4.6	5	5.3	5.5	6.9	7.4	7.9	8.2
POLY-GP + LMAS M10	7.7	8.3	8.8	9.1	11.5	12.4	13.2	13.7
POLY-GP + LMAS M12	10	10.9	11.6	12	15.1	16.3	17.3	17.9
POLY-GP + LMAS M16	14.3	15.4	16.4	17	21.4	23.2	24.7	25.5

POLY-GP
All round injektionsmasse

Regningsmæssige bæreevner - Forskydning – VRd – Stålstyrke 5.8

Art. nr.	Regningsmæssige bæreevner - Forskydning – VRd – Stålstyrke 5.8 [kN]							
	Urevnet beton							
	$h_{ef} = 8d$				$h_{ef} = 12d$			
	C20/25	C30/37	C40/50	C50/60	C20/25	C30/37	C40/50	C50/60
POLY-GP + LMAS M8	7.2	7.2	7.2	7.2	7.2	7.2	7.2	7.2
POLY-GP + LMAS M10	12	12	12	12	12	12	12	12
POLY-GP + LMAS M12	16.8	16.8	16.8	16.8	16.8	16.8	16.8	16.8
POLY-GP + LMAS M16	31.2	31.2	31.2	31.2	31.2	31.2	31.2	31.2

Regningsmæssige bæreevner - Forskydning – VRd – Rustfrit stål A4-7

Art. nr.	Regningsmæssige bæreevner - Forskydning – VRd – Rustfrit stål A4-7 [kN]							
	Urevnet beton							
	$h_{ef} = 8d$				$h_{ef} = 12d$			
	C20/25	C30/37	C40/50	C50/60	C20/25	C30/37	C40/50	C50/60
POLY-GP + LMAS M8	8.3	8.3	8.3	8.3	8.3	8.3	8.3	8.3
POLY-GP + LMAS M10	12.8	12.8	12.8	12.8	12.8	12.8	12.8	12.8
POLY-GP + LMAS M12	19.2	19.2	19.2	19.2	19.2	19.2	19.2	19.2
POLY-GP + LMAS M16	34.3	34.3	34.3	34.3	35.3	35.3	35.3	35.3

Regningsmæssige bæreevner - Murværk

Art. nr.	Regningsmæssig bæreevne – Kulstof stål ≥ 4.6 / Rustfrit stål $\geq A2-70$			
	$h_{ef} = 80 \text{ mm } (\leq M8) \text{ eller } 85 \text{ mm } (\geq M10)$			
	Udtræk - N_{Rd} [kN]		Forskydning - V_{Rd} [kN]	
	Massiv mursten	Celle mursten	Massiv mursten	Celle mursten
POLY-GP + LMAS M8	1.6	0.8	2.4	0.8
POLY-GP + LMAS M10	1.6	0.8	2.8	0.8
POLY-GP + LMAS M12	1.6	0.8	2.8	0.8

	Trykstyrke f_b [N/mm ²]	Massefylde ρ [kg/m ³]
Massiv mursten	≥ 18	≥ 1600
Celle mursten	≥ 6	≥ 900

POLY-GP
All round injektionsmasse

Montering

Hærdningstid

Underlagstemperatur	Bearbejdningstid	Hærdningstid
$0^{\circ}\text{C} \leq T_{\text{base material}} < +10^{\circ}\text{C}$	20 min	90 min
$+10^{\circ}\text{C} \leq T_{\text{base material}} < +20^{\circ}\text{C}$	9 min	60 min
$+20^{\circ}\text{C} \leq T_{\text{base material}} < +30^{\circ}\text{C}$	5 min	30 min
$+20^{\circ}\text{C} \leq T_{\text{base material}} \leq +40^{\circ}\text{C}$	3 min	20 min



Bor hullet



Rengør hul med stålborste og blæsepumpe (blæs 5x, børst 4x og blæs 5x)



Indsæt en sihylse



OBS: tryk først klæbemørtel ud indtil det har en ensartet farve. Indfør derefter klæbemørtel i hullet



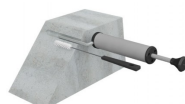
Indsæt gevindstangen forsigtigt med en roterende bevægelse og lad klæbemørtlen hærde



Fastgør emne og tilspænd med anbefalet tilspændingsmoment med kalibreret momentnøgle



Bor hullet



Rengør hul med stålborste og blæsepumpe (blæs 5x, børst 4x og blæs 5x)



Fyld hullet 1/2 - 2/3 op med klæbemørtel ved hjælp af pump fra bunden og udad



Indsæt LMAS ankret med en roterende bevægelse og lad klæbe mørtlen tørre.



Fastgør emne og tilspænd med anbefalet tilspændingsmoment med kalibreret momentnøgle

POLY-GP
All round injektionsmasse

Installations parametre - Beton

Art. nr.	Installations parametre - Beton					
	Ø borehul [d ₀] [mm]	Max. gennemfaldshul Ø [d _f] [mm]	Boreddybde (8d) [h ₀ =h _{ef} =8d] [mm]	Boreddybde (12d) [h ₀ =h _{ef} =12d] [mm]	Nøglestørrelse [SW]	Tilspændingsmoment [T _{inst}] [Nm]
POLY-GP + LMAS M8	10	9	64	96	13	8
POLY-GP + LMAS M10	12	12	80	120	17	10
POLY-GP + LMAS M12	14	14	96	144	19	15
POLY-GP + LMAS M16	18	18	128	192	24	25

Afstande og betontykkelser

Art. nr.	Afstande og betontykkelser							
	Effektiv sættedybde (8d) [h _{ef,8d}] [mm]	Karakteristisk intern afstand for h _{ef,8d} [S _{cr,N}] [mm]	Karakteristisk kantafstand for h _{ef,8d} [c _{cr,N}] [mm]	Min. betontykkelse for h _{ef,8d} [h _{min}] [mm]	Effektiv sættedybde (12d) [h _{ef,12d}] [mm]	Karakteristisk intern afstand for h _{ef,12d} [S _{cr,N}] [mm]	Karakteristisk kantafstand for h _{ef,12d} [c _{cr,N}] [mm]	Min. betontykkelse for h _{ef,12d} [h _{min}] [mm]
POLY-GP + LMAS M8	64	192	96	100	96	288	144	126
POLY-GP + LMAS M10	80	240	120	110	120	360	180	150
POLY-GP + LMAS M12	96	288	144	126	144	432	216	174
POLY-GP + LMAS M16	128	384	192	158	192	576	288	222

Hedgaardsvej 11 8300 Odder
tel: +45 8781 7400
fax : +45 8781 7409

POLY-GP
All round injektionsmasse

Copyright by Simpson Strong-Tie®
Oplysningerne i dette dokument ejes eksklusivt af Simpson Strong-Tie® A/S.
De er kun gældende i forbindelse med produkter, som forhandles af Simpson Strong-Tie® A/S.

2025-05-10



www.strongtie.dk

SIMPSON
Strong-Tie®